

参 考 文 献

- [1] Li J, Liu B C. Study of formation and prediction of shrinkage cavity and porosity of S. G. iron casting. Proceedings of the 61st World Foundry Congress, Beijing, China, 1995, 39—50.
- [2] 高志强, 邱伟, 张为善, 柳百成. 铸造充型过程初始温度场的数值模拟及实验研究. 清华大学学报, 1996 (8): 50—55.
- [3] Xiong S M, Liu B C et al. Numerical simulation and analysis of residual stress in machine tool bed casting. Tsinghua Science and Technology, June 1996, 1 (2): 176—180.
- [4] Li W Z, Liu B C. Microstructure simulation and property prediction of S. G. iron castings. Proceedings of the 62nd World Foundry Congress, U. S. A, 1996, No. 6.
- [5] 柳百成, 荆涛, 李永保. 并行工程环境下成形铸件制造工艺 CAD/CAE 系统. 高技术通讯, 1996 (3): 40—42.

STUDY ON THE SIMULATION TECHNOLOGY AND
QUALITY CONTROL OF LARGE CASTING

Liu Baicheng Xiong Shoumei Jing Tao Li Yongbao

(Department of Mechanical Engineering, Qinghua University, Beijing 100084)

Key words numerical simulation, mold filling, solidification process, microstructure, stress distribution, shrinkage porosity/cavity

·资料·信息·

越南科技环境部代表团访华

越南社会主义共和国与我国南部边疆毗邻。受前苏联影响,其国家管理体制基本为计划经济模式。近年来越南政府也在推行改革政策,力图纠正旧体制下的各种弊端。其中改革科技管理体制,成立科学基金会已在计划之中。为了了解中国国家自然科学基金的管理体制和现状及其在中国科学界中的作用,为在越南成立科学基金会做准备。自然科学与社会科学司苏廷绚副司长率越南科技环境部代表团于1998年9月8—20日来华访问。在国家自然科学基金委员会访问期间,袁海波秘书长,政策局吴述尧局长等会见了外宾并分别向他们介绍了有关情况。

此外,越南代表团还访问了北京大学、复旦大学、中山大学、中国科学院环境化学研究中心、上海硅酸盐研究所、广州地球化学研究所、广州电子科学研究所等单位。

越南外宾对我国科技经费的分配,基金项目的评审、管理、成果评价以及成果转化体制、科研人员生活待遇等问题显示了极大的兴趣,并希望国家自然科学基金委员会在1999年度派团出访越南。

(国际合作局 王逸 供稿)