## BY-60型泵压表初步试验

MMM不不不不不不可以 张宝瑜 田锡玉·不不不不不不不

(地质部勘察技术研究院)

地质部勘察技术研究院设计、浙江鄞县 地质仪表厂制造的BY — 60 型 泵 压 表,于 1980年 6 月用于冲击回转钻进试验,现将室 内外使用情况作一概略介绍。

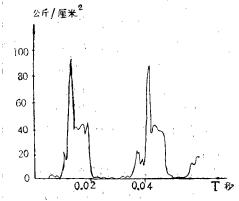
### (一)使用条件

- 1.室内试验在河北省地质局综合研究队进行。实验配用设备为. BW 250 / 50 型及BWB250型泥浆泵,XD—600型全液压钻机。BY—60型泵压表用胶管从稳压塔出口处引出,安装在操作者容易观察的部位,距水泵出口5米,距冲击器7米。钻进岩样为7级花岗岩。
- 2.生产试验在河北省地质局第五地质队 兴隆县安子岭矿区626孔进行,地层为6~7 级白云岩,配用设备为BW250/50型泥浆泵, 孔径为56毫米。
- 3.冲击器是综合队研制的 ZF—56— I—型正作用阀式冲击器,冲击频率为 1500~2400次/分,单次冲击功为0.5~1公斤/米,冲击器工作泵压为20公斤/厘米<sup>2</sup>。

在室内和野外浅孔试验时,因冲击器与表之间管路很短,冲击器产生的液压水锤反射波通过介质传至泵压表,使其在高频液压反射波作用下工作。冲击器部位最高瞬时脉动压力峰值为80~120公斤/厘米²,如图。

### (二)使用情况

室内试验于1980年 6 月至1981年12月进行,总进尺139.6米,钻进时间为33.3小时, 调试和测试冲击参数等总计 500 小时左右。



冲击器部位压力变化曲线图(实测)

其工作压力为20~30公斤/厘米²,有时高至55公斤/厘米²以上。试验完毕,该泵压表仍然工作正常,另部件完好无损。

野外试验时,冲击回转钻进42个回次,进尺184.24米,纯钻时间为65.5小时,平均时效2.81米;回转钻进293.1米,纯钻进131小时。共计钻进196.5小时,进尺477.38米(也即孔深)。泵压表的一般工作压力为20~30公斤/厘米²或10~15公斤/厘米²(回转钻进),憋泵时,压力往往超过泵压表测量上限。试验表明,泵压表虽经多次憋泵超压冲击,性能保持良好。

由于BY—60型泵压表具有较好的工作性能,在冲击回转钻进中具有较长的工作寿命,有助于机场工作人员,根据表针动态及时发现孔内情况和冲击器工作情况的变化,这对预防事故,提高效率起到一定的作用。



# 计量瓦斯含量单位的改革

四川煤田地质研究所 刘明信:

我们在煤田地质勘探工作中,一直使用 每克可燃物质所含瓦斯的毫升数来计量瓦斯 含量。可是,矿井设计和生产矿井计量瓦斯 涌出量却是用每吨煤所含瓦斯的米<sup>3</sup>数来表 示。二者是不一致的,换句话说,瓦斯试验 数据不能直接为设计和生产服务。为此,笔 者于1979年5月提出用每克煤重所含瓦斯的 毫升数来代替过去的计量单位。此后,四川 煤田地质研究所于1980年8月正式采纳这种 作法。

经一年的使用,据四川135队和141队反映,认为以新单位填报瓦斯试验报告更切实际。并要求将筠连煤田1980年8月以前的瓦斯报告,全部改用新单位。重庆煤矿设计院有关负责同志也肯定了使用新单位比较方便。

141煤田地质勘探队于 1981 年在筠连煤 田采用原集气式煤芯采取器和正在推广的解 吸法两种采样方法,在同一钻孔,同一层煤 连续采取两个瓦斯样进行对比,原单位计量 的瓦斯含量互差大,而新单位计量的瓦斯 含量互差小,进一步证实了新单位的优点

#### (三)小 结

1.试验证明,此种泵压表性能良好而且 稳定,具有较好的抗震性能,在高频冲击回 转钻进的液压反射波作用下运转正常。正常 钻进时,表针虽然存在1~3公斤/厘米²的 波动,但不影响观察泵压示值的变化,由此 可见,BY—60型泵压表能够测量上 述 工作 条件下的脉动压力的平均值。

2.BY-60型泵压表能够承受较高的瞬

(见下表)

### 筠连维新井田 8 号煤不同 采 样 方 法 结 果 互 差 表

|                |                  |                  |                 | <u>;</u> |        |                 |
|----------------|------------------|------------------|-----------------|----------|--------|-----------------|
| 孔号及采样<br>深度(米) | 233—4孔, 428、48   |                  |                 |          |        |                 |
| 含 量            | 毫升/克可燃物质         |                  |                 | 毫升/克煤    |        |                 |
|                | CH4              | C <sub>2</sub> ° | CO <sub>2</sub> | CH4      | Co     | CO2             |
| 气罐式            | 26.89            | 0.020            | 0.518           | 16.53    | 0.012  | 0.319           |
| 解吸法            | 17.55            | 0.0042           | 0.074           | 12.07    | 0.0029 | 0.051           |
| 互 差            | 9.34             | 0.0158           | 0.444           | 4.46     | 0.0091 | 0.268           |
| 孔号及采样<br>深度(米) | 233—7孔, 739、33   |                  |                 |          |        |                 |
| 含 量            | 毫升/克可燃物质         |                  |                 | 毫升/克煤    |        |                 |
|                | CH <sub>4.</sub> | C <sub>2</sub>   | CO2             | CH4      | C°2    | CO <sub>2</sub> |
| 气罐式            | 23.6             | 微                | 0.407           | 13.9     | 微      | 0.240           |
| 解吸法            | 17.62            | 微                | 0.186           | 14.52    | 微      | 0.152           |
| 互 差            | 5.98             |                  | 0.221           | 0.62     |        | 0.088           |
| 孔号及采样<br>深度(米) | 235—2孔, 590、13   |                  |                 |          |        |                 |
| 含 量            | 亳升/克可燃物质         |                  |                 | 毫升/克煤    |        |                 |
|                | CH               | Co               | CO2             | CH₄      | C°2    | CO <sub>2</sub> |
| 气罐式            | 12.86            | 0.0061           | 0.204           | 8.81     | 0.0042 | 0.139           |
| 解吸法            | 13.20            | 微量               | 0.095           | 8.48     | 微量     | 0.061           |
| 互差             | 0.34             | 0.0061           | 0.109           | 0.33     | 0.0042 | 0.078           |

## 时压力冲击。

- 3. 具有良好的耐超压能力,一旦憋泵超压,弹性元件可以得到保护,使表保持完好。
  - 4.结构简单,便于保养。
- 5.适用于冲击回转钻进,为了使其更好 地承受剧烈的机械震动和高频液压反射波, 尚须进一步改善其阻尼特性,加强表头与水 油隔离器连接处的强度,使之更好地为被动 冲击回转钻进配套。