

称取滤渣4份，每份10 g，依次加入2%，4%，6%，8%的过氧化氢20 ml，结果表明：4%以上浓度的过氧化氢色泽差别不大，2%较差。

1.3.4 脱色时间

称取滤渣4份，每份10 g，加入4%的过氧化氢20 min，经10 min，20 min，30 min，40 min的脱色效果比较，20 min即可达到脱色要求。

1.4 膳食纤维总量测定采用 Enslyst 方法

2 结果与讨论

经过以上工艺得到的膳食纤维粉为米黄色粉末，无涩味，无粗糙感。膳食纤维总量为69.58%。

本文制备的膳食纤维添加粉，原料属废物利用，成本低，制备工艺简单；膳食纤维含量高，可广泛应用于面包，饼干，方便面，糕点等多种食品中，以满足人们日益提高的生活水准的需要。

佛手瓜原汁饮料产品的开发研制

杨 林 安徽阜阳肉联厂食研所 236022

佛手瓜，又名“福寿瓜”，以果实似拳曲合抱的双拳而得名。该瓜可食部100%，除了含94%左右的水分外，还含有对人体必需的营养元素钾、钠、钙、镁、磷和微量元素锰、锌、铜、铁、硒等。尤其是硒的含量较高，是黄瓜的5倍以上，对维持人体正常的生理机能，参与机体酶催化反应，预防克山病，具有特殊的食疗作用。

佛手瓜喜温暖畏炎热和严寒，一般4~5月份露地搭架种植，白露后开花结果，单果重平均0.5 kg左右，亩产6~8吨，且耐贮存，温度在5~10℃范围，可存放至第2年5月份，由于成熟季节性限制，夏季很难吃到。佛手瓜的食用方法多种多样，可生吃，生津止渴；切成丝或片，拌糖或拌盐，清香可口，脆嫩耐嚼；炒肉丝或做汤均可，辅之鲜味十足，开胃健脾。为使旺季不烂，淡季不淡，以便长年供货，多风味，多品种，笔者通过两年来的研究摸索，成功地开发研制出佛手瓜原汁饮料。

该产品是以7~8成熟的佛手瓜为主要原料制成的原汁型天然饮料，成品呈浅黄绿色，为均匀多相系胶体，具有佛手瓜自然的清香味，是

一种不可多得的饮料佳品。现就其加工工艺及技术要点简述如下：

1 工艺流程

佛手瓜→清洗→切半挖软核→破碎→打浆→胶体磨→过滤→一次均质→调配→脱气→预热→二次均质→灌装→真空封口→杀菌→冷却→成品包装

2 主要原辅材料

白砂糖 柠檬酸 耐酸性羧甲基纤维素钠
黄原胶 970# 砂滤水 亮蓝 柠檬黄 异
VcNa

3 产品配方及加工要点

3.1 产品配方(100 kg计，单位kg)：

佛手瓜原汁 32 kg 羧甲基纤维素钠
0.15 kg 黄原胶 0.1 kg 白砂糖 10 kg 异
VcNa 45 (ppm) 10^{-6} 柠檬酸 0.15 kg 亮蓝
柠檬黄 适量 砂滤水加足。

3.2 工艺要点

3.2.1 原料筛选：选择熟至7~8成熟的新鲜佛手瓜，用清水洗净上面的绒毛，然后用特制

的弧形刀切半挖软核。

3.2.2 用斩拌机快速使佛手瓜斩碎，立即打浆，胶体磨，糊液用 80 目筛绢滤布过滤，以免多量的纤维直接影响产品的感官质量。

3.2.3 调配：主要是将砂糖，柠檬酸，稳定剂等溶解绢布过滤后，加到盛原汁的不锈钢集液桶内。边搅拌边加入适量亮蓝和柠檬黄。加砂滤水至所需刻度。

3.2.4 稳定剂的选择：通过实验试制，我们选择了复合稳定剂黄原胶 970# 和耐酸性羧甲基纤维素钠。一方面，使产品成为均匀多相系胶体，无分层析出，絮状沉淀漂浮现象；另一方面，该产品稠度适中，口感滑腻，味道十足。

3.2.5 均质：脱气是该产品加工的关键，一是驱除果汁中的氧气，以防褐变，保持维生素 C 含量；二是使植物细胞壁有效破坏，为产品形成多相系胶体打下基础。脱气要求 0.06 MPa，均质压力 13~20 MPa。

3.2.6 灌装前需对料液盘管加热，温度控制在 85℃ 以上，采用自动连续灌装机进行灌装、密封、要求真空度在 400 mmHg。

3.2.7 杀菌公式：15~20min/108℃，迅速冷却至 35℃ 以下，及时擦水罐，保温检查，成品包装。

4 成品质量指标

4.1 感官指标

色泽：产品呈浅绿色或黄绿色。

香气：具有新鲜佛手瓜的清香气。

滋味：具有新鲜佛手瓜自然的滋味，口感滑腻，味道柔和。

4.2 理化指标

可溶性固形物：10%~12% (折光计)

果肉果汁含量：≥30%

酸度：≤0.15% (以柠檬酸计)

真空度：≥185 mmHg

净重：5133# 三片易拉罐，250±5g；5104 三片易拉罐 200±5g。

4.3 微生物指标 (执行 GB2759—81 标准)

细菌总数 (个/ml) ≤100

大肠菌群数 (个/100ml) ≤6

致病菌：不得检出

佛手瓜还可加工成佛手瓜酱和佛手瓜脯，清水佛手瓜罐头等，增加其系列品种，以延长存货期，提高其综合利用附加值。这样，不仅使只能在秋末冬初才能吃到的佛手瓜，在其它季节，如夏季，也能吃到。

鱿鱼碱发最佳工艺的研究

阎喜霜 张培茵 杨铭铎

黑龙江商学院旅游烹饪系 150076

摘要 通过正交试验对影响碱发鱿鱼的因素及影响机理进行了探讨，利用模糊关系法对检验结果进行外处理。结果表明：对于碱发鱿鱼，最佳涨发条件为氢氧化钠溶液浓度为 0.4%，温度为 25℃，涨发时间为 8 h。

关键词 碱发 模糊数学

干货原料的涨发加工是烹调技术的重要组成部分，适合碱发的干货原料多为海洋软体动物，如鱿鱼、乌鱼，含有丰富的胶原蛋白和弹

性蛋白，干制后表面形成一层致密的防水膜。不同的原料碱发时虽采用相同的工艺流程，但工艺条件却不同，本文以鱿鱼为例，探讨其最佳