

# 实用小孔消声器的计算及其应用

左鸿恕 孙国良

(水利电力部华东电力设计院)

喷注噪声，是现代工业中常见的一种气流噪声。从火力发电厂的锅炉、除氧器和蒸汽管道等的排气，到其它各类工厂工艺气体的放空，直至火箭和喷气飞机的噪声，都属于这一类。由于它具有相当大的普遍性和相当高的声级，因而污染范围大，从而引起了社会各界的关注。国内外研究者相继设计出诸如喷射式，环流式，滤波式、阻抗复合减压式和多级减压加微孔掺冷式等消声装置。这类装置大都是以莱特希尔在1952年导出的湍流喷注噪声功率公式<sup>[1]</sup>为依据的。这一公式确立了喷注噪声与喷注速度的八次方成正比，故因此往往认为降低喷注噪声，必须降低喷注速度。由于依据这一理论设计的消声器，消声量不大，常常需要采取包括吸声、消能、掺冷风在内的各种后续消声措施，从而使得整体结构笨重、支撑结构庞大。小孔消声器，则是根据我国著名声学专家马大猷等在1977年建立的“小孔喷注噪声理论”<sup>[2]</sup>研制的。本文根据这几年研究工作所获得的结果，提出了实用小孔消声器的设计计算方法，并经受了实际使用的检验。

考虑到现代工业设备和容器的排气，具有压力高、流量大的特点，少数小孔满足不了生产流程的需要，因此我们研究的重点，放在数千个到数万个孔的集体喷注上，求得了计算流量和计算噪声的半经验公式。按照这些公式设计的中压、高压和超高压小孔消声器，经运行使用，基本上解决了大型排气放空系统噪声对环境的污染。

## 一、原 理

喷注噪声具有明显的峰值频率。峰值出现在

$$Sh = \frac{Df_p}{u} = 0.2 \quad (1)$$

式中：Sh为斯特劳哈尔数； $f_p$ 是峰值频率（赫）；D是喷口直径（毫米）；u是喷注速度（毫米/秒）。当喷注速度为声速，即 $u = 340 \times 10^3$ 毫米/秒时，由式（1）得到：

喷注噪声峰值频率 表 1

| D(毫米)     | 0.7   | 1     | 2     | 3.4   | 10   | 20   | 40   |
|-----------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|
| $f_p$ (赫) | 97142 | 63000 | 34000 | 20000 | 6800 | 3400 | 1700 |

可听声的范围是20~20000赫。由表1可见，对于喷口直径 $D < 3.4$ 毫米的喷口，噪声的主要声功率已在可听声之外。这一现象提供了用减小孔径来降低干扰噪声的较大可能性。

排气放空噪声，是管口喷射出来的高速气流产生的，是一种喷注噪声。统计工业排放的大量频谱资料发现，峰值出现在人耳最敏感的1000~2000赫附近，因而对语言的干扰极大。如按照式（1）的关系，把通过管口排放的气体，改用通过小孔排放，这一噪声峰值将移至不影响听觉的高频，所以干扰减小。并且，由于声音在空气中传播的衰减，与频率的平方成比例，因此高频声随距离的衰减，比中频声和低频声大得多，这样对环

境的污染也就小了。

## 二、流量控制

小孔消声器的设计，必须满足生产流程所需的排放量，而小孔消声器所能通过的流量，是小孔面积和小孔数目的函数。小孔直径决定了小孔面积的大小，它是根据噪声控制的需要和加工制造水平来选择的。小孔直径一经选定，单孔流量就由小孔前的气体参数决定了。如单孔流量用  $q$  表示，则小孔数目为：

$$n = \frac{Q}{q} \quad (2)$$

分析小孔出流实验的数据得到：

$$q = \psi \frac{P}{\sqrt{T}} d^2 \quad (3)$$

上两式中， $Q$  为小孔消声器的设计流量（公斤/小时）； $q$  为单个小孔的流量（公斤/小时）； $n$  为小孔数目（个）； $P$  为喷注气体压力（公斤/厘米<sup>2</sup>）； $T$  为喷注气体温度（°K）； $d$  为小孔直径（毫米）； $\psi$  为与小孔直径有关的系数( $10^2 \sqrt{\text{°K}}/\text{小时}$ )，按表 2 取用。

系数  $\psi$  数值表 表 2

| $d$ (毫米)                                 | 0.7  | 0.8 | 0.9  | 1    | 2    | 3    |
|------------------------------------------|------|-----|------|------|------|------|
| $\psi (10^2 \sqrt{\text{°K}}/\text{小时})$ | 5.75 | 6.0 | 6.21 | 6.46 | 7.96 | 8.90 |

式(3)说明，对一定直径的小孔， $q$  与  $\frac{P}{\sqrt{T}}$  呈线性关系。孔大，斜率大；孔小，斜率小。因此，在气体参数相同的情况下，大孔通过的流量大，小孔通过的流量小。这是因为孔小，流动阻力大，“封锁”气流的本领大。所以一个大的排气管口，用数量很多的小孔来代替时，为了保证通过同样的流量，必须使小孔的总面积大于原有管口的面积，这就是决定小孔消声器通流面积的原则。

则。

## 三、噪声计算

阻塞情况下，喷注噪声功率<sup>(2)</sup>：

$$W = K_1 D^2 \frac{(P - P_0)^3}{PP_0^2} \quad (4)$$

式中， $W$  为噪声功率（瓦）； $K_1$  为常数； $P_0$  为环境压力（公斤/厘米<sup>2</sup>）。

工业设备和容器的排气放空，一般都是排向大气的， $P_0 \approx 1$  公斤/厘米<sup>2</sup>，且由于  $P \gg P_0$ ，因此可将式(4)近似写作：

$$W = K_1 D^2 P^2$$

或改写为：

$$W = K_1 \frac{(D^2 P)^2}{D^2} \quad (5)$$

由于阻塞情况下， $Q$  与  $D^2 P$  成正比，故

$$W = K \frac{Q^2}{D^2} \quad (5)$$

这里  $K$  为实验常数。

由此，可将未装消声器的空管排放噪声  $A$  声级写成：

$$L_A = 94 + 20 \lg Q - 20 \lg D \quad (6)$$

式中  $L_A$  为与喷口成 45° 方向、距喷口 6 米处的  $A$  声级。“94”为用实验手段求得的常数。

应用式(6)验算了许多发电厂的空管排放噪声，均与实测值符合较好，准确度在 98% 以上。

在排气管上安装小孔消声器后，气流是通过小孔排向大气的。考虑到小孔的降噪作用和节径比的影响，此时，与喷注成 45°、距喷口 6 米处的  $A$  声级写成：

$$L_A = 105 + 20 \lg Q - 20 \lg D_Y + 30 \lg \frac{d}{9 + 4d} - 20 \lg \xi \quad (7)$$

式中， $D_Y$  为小孔总面积的有效直径（毫米）：

$$D_Y = \sqrt{n} d \quad (8)$$

$\xi$  为节径比。若小孔间中心距离用  $b$ （毫米）表示，则

$$\xi = \frac{b}{d} \quad (9)$$

“105”为用实验手段求得的常数。

式(3)、(6)、(7)都是以工业实验台的数据为依据求得的，为了鉴别其在更高压力和更大流量下的可用程度，我们应用上述三公式先后设计了实用性的中压、高压和超高压小孔消声器，供发电厂锅炉使用。经多次在现场实测，与计算值基本符合。下表是其中的几个例子。

噪声的计算值和实测值比较表 表 3

| 流 量 Q<br>(公斤/小时)             | 中压小孔消声器 | 高压小孔消声器 | 超高压小孔消声器 |       |
|------------------------------|---------|---------|----------|-------|
| 噪声 L <sub>A</sub><br>(分贝(A)) | 计算值     | 103.0   | 107.0    | 105.0 |
|                              | 实测值     | 102.5   | 106.0    | 105.0 |

由此我们得出结论：上面的三个“半经验公式”，用于高压力和大流量的排放，不会引起太大的误差。

#### 四、技术经济效果

小孔消声器的技术经济效果，可在表4的比较中看到：

已知外国消声器的技术经济数据是：

日本，排汽量为30吨/小时的环流式消声器，消声量为25~30分贝(A)，耗钢率为1.1111~1.3333公斤钢材/吨蒸汽·分贝(A)；美国，排汽量为90.7吨/小时的SP78消声器，消声量25~30分贝(A)，耗钢率为1.7852~2.1422公斤钢材/吨蒸汽·分贝(A)；苏联BK3-120-100锅炉多级减压式消声器，消声量20分贝(A)<sup>[4]</sup>。

#### 五、结 论

1.求得了未装消声器直接向空排气时，用流量表示的干扰噪声计算公式，使设计者在锅炉投用之前就能预计噪声的大小。

2.求得了通过小孔消声器排放时，用流量和结构参数表示的干扰噪声计算公式，使设计者能用设计手段较为准确地控制噪声。

技术经济比较表

表 4

| 消声器类别 | 小孔消声器                                                                                                                                                                                                   | 多级减压加微孔掺冷消声器 <sup>(3)</sup>                                                                                                                                                                             |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 技 术   | 1.结构简单<br>中压：1级小孔<br><br>高压和超高压：<br>控流加1级小孔                                                                                                                                                             | 1.结构复杂<br>中压：6级减压加微孔掺冷风<br><br>高压：7级减压加微孔掺冷风<br><br>超高压：8级减压加微孔掺冷风                                                                                                                                      |
| 效 果   | 2.体小身轻<br>(1)流量为30吨/小时的中压消声器<br>外径：Φ273毫米<br>高度：1400毫米<br>重量：70公斤<br><br>(2)流量为85吨/小时的高压消声器<br>外径：Φ529毫米<br>高度：2685毫米<br>重量：336.5公斤<br><br>(3)流量为100吨/小时的超高压消声器<br>外径：Φ529毫米<br>高度：2715毫米<br>重量：449.7公斤 | 2.体大笨重<br>(1)流量为30吨/小时的中压消声器<br>外径：Φ920毫米<br>高度：2690毫米<br>重量：940公斤<br><br>(2)流量为85吨/小时的高压消声器<br>外径：Φ1500毫米<br>高度：3606毫米<br>重量：2115公斤<br><br>(3)流量为80吨/小时的超高压消声器<br>外径：Φ1400毫米<br>高度：3360毫米<br>重量：2053公斤 |
| 经 济   | 3.不需要笨重的支撑结构，屋面荷重小                                                                                                                                                                                      | 3.屋面荷重大，支撑结构沉重                                                                                                                                                                                          |
| 效 果   | 4.消声量47分贝(A)                                                                                                                                                                                            | 4.消声量37~45分贝(A)                                                                                                                                                                                         |
| 经 济   | 5.能用半经验公式预测噪声，与实测值基本符合                                                                                                                                                                                  | 5.没有公式预计噪声，只能在投用后实测得到                                                                                                                                                                                   |
| 果     | 6.耗钢率低<br>以正在使用的中压、高压和超高压消声器的实测值为例，耗钢率为0.0426~0.1565公斤钢材/吨蒸汽·分贝(A)                                                                                                                                      | 6.耗钢率大<br>以我国某厂220吨/小时锅炉消声器的实测为例 <sup>(3)</sup> ，耗钢率为0.9291~1.0453公斤钢材/吨蒸汽·分贝(A)                                                                                                                        |

3.建立了流量和气体参数的关系，解决了小孔消声器设计中的流量控制问题。