

雪茄烟专栏

闫新甫, 王以慧, 雷金山, 等. 国产雪茄分类探讨及其实际应用分析 [J]. 中国烟草学报, 2021, 27 (5). YAN Xinfu, WANG Yihui, LEI Jinshan, et al. Classification of domestic cigars and its practical application [J]. Acta Tabacaria Sinica, 2021, 27(5). doi: 10.16472/j.chinatobacco.2021.T0029

国产雪茄分类探讨及其实际应用分析

闫新甫¹, 王以慧², 雷金山³, 周锦龙⁴, 潘勇⁵, 胡希³,
罗安娜^{6*}, 孔劲松⁷, 陈德鑫⁸, 刘敏⁹

1 国家烟草专卖局, 北京 100045;

2 山东中烟工业有限责任公司雪茄烟制造中心, 济南 250100;

3 四川中烟工业有限责任公司长城雪茄烟厂, 什邡 618400;

4 安徽中烟工业有限责任公司雪茄烟研究所, 蚌埠 233000;

5 湖北中烟工业有限责任公司雪茄烟研究所, 宜昌 443100;

6 国家烟草质量监督检验中心, 郑州 450001;

7 中国烟草总公司广西壮族自治区公司, 南宁 530022;

8 中国烟草总公司海南省公司海口雪茄研究所, 海口 571100;

9 中国烟草总公司山东省公司, 济南 250098

摘 要: 为便于统计分析和研究雪茄产品的生产发展状况, 依据制作方式和产品结构将国产雪茄分为手制雪茄、半手制雪茄、机制雪茄和卷烟型雪茄四种类型, 并遵循术语一致性原则, 突出雪茄特征描述用语的规范性和严谨性, 首次探讨性地提出雪茄烟支属性采用茄衣原料种类、茄套原料种类、茄芯原料形态、茄衣卷制方式、茄胚成型方式和雪茄接嘴种类等 6 种特征进行表述, 并通过对近 15 年国产雪茄生产发展数据进行统计分析的应用实例阐明了雪茄分类和属性特征描述的应用方法。文中还对国内在雪茄学术研究和实际应用中长期存在的术语认知问题进行了讨论辨析, 并就国产雪茄发展中的短板以及技术研究、标准制订和术语规范化等有关方面提出了一些看法与建议。

关键词: 国产雪茄; 分类; 生产; 应用分析

雪茄在中国属舶来品, 传入我国有 120 多年的历史^[1-4]。近年来, 随着人们消费水平和方式的变化以及国产雪茄市场的日趋成熟, 雪茄消费正从少数高端雪茄客逐渐延伸至大众群体, 并越来越受到人们关注。但是, 早期有关雪茄技术方面研究的公开资料并不多见, 直至近几年关于雪茄原料生产和加工方面的技术研究才慢慢多起来^[5-9], 可是关于雪茄的配方和卷制技术、质量评价等方面的研究报道仍非常有限^[10-13]。尽管国内已经出现了一些有关雪茄的

图书和期刊^[14-18], 但内容也多为消费者介绍或普及雪茄品鉴方面的基础知识, 有关国产雪茄生产发展状况的详细报道甚少。当前, 全球雪茄品牌繁多, 式样规格层出不穷, 雪茄的定义和分类方法也多种多样, 即便是国内已有的相关标准和培训教材中涉及相关内容^[2, 17-20], 也大多存在名称和术语不够规范和不一致的问题, 给雪茄产品生产和市场统计分析带来一定困难。因此, 本文遵循专业性和规范性原则, 探讨性地对国产雪茄进行分类, 确定其属性特征的表述术语,

作者简介: 闫新甫 (1961—), 博士, 研究员, 主要从事烟草及其制品生产发展研究, Email: 981674907@qq.com

通讯作者: 罗安娜 (1980—), Email: luanna600@126.com

收稿日期: 2021-02-27; **网络出版日期:** 2021-09-28

并将其应用于近 15 年国产雪茄生产发展变化实际数据的系统研究分析中，以便为雪茄的技术研究和术语规范、生产和市场数据统计分析、标准制订和发展规划等方面提供参考。

1 国产雪茄分类及其属性特征表述

1.1 雪茄类型

传统雪茄烟支（以下简称茄支）结构由茄衣（传统上又称外包皮，wrapper）、茄套（又称内包皮，binder）和茄芯（又称芯烟，filler）三部分组成。最

里面的部分是茄芯，包裹在茄芯外面的一层是茄套，包裹在茄套外面的最外一层是茄衣。在实际制作加工过程中，用烟叶或其他含烟草成分的材料作为茄套包裹芯烟使其成型后的半成品称为茄胚（俗称内胚，bunch）。

鉴于雪茄制作过程差异较大，本文依据制作方式及其结构，将国产雪茄分为四大类：手制雪茄（full handmade cigar）、半手制雪茄（half handmade cigar）、机制雪茄（machine-made cigar）和卷烟型雪茄（cigarette-type cigar）。不同雪茄类型及定义见表 1。

表 1 国产雪茄类型及其定义
Tab. 1 Types and definitions of cigar in China

类 型	按制作方式和结构定义
手制雪茄	茄衣卷制、茄胚成型全部手工完成，即全手工制作（或卷制）的雪茄。
半手制雪茄	茄衣为手工卷制、茄胚为机械成型，即半手工制作（或卷制）的雪茄。
机制雪茄	茄衣卷制、茄胚成型均由机械或雪茄专用机械设备完成，即全机械制作（或卷制）的雪茄。
卷烟型雪茄	茄支结构和卷制工艺类似卷烟，即茄芯外面仅有一层含有烟草成分的卷烟纸或再造烟叶，无茄衣茄套之分，并用卷烟机或雪茄专用机械设备制作的雪茄。

注：①经典手制雪茄定义：茄衣、茄套、茄芯三个部分的制作原料均为烟叶，茄芯形态为长条状烟叶束（简称烟束），且全部制作过程由手工完成的雪茄；②卷烟型雪茄虽然为全机械制作但因其结构的特殊性，故单列一类；③卷烟型雪茄的外层由于不分茄衣茄套，故本文把包裹芯烟外面的一层含有烟草成分的卷烟纸或再造烟叶按“茄衣”术语统计分析。

1.2 雪茄属性特征表述

遵循专业术语、名称的规范和一致性原则，雪茄属性采用茄衣原料种类、茄套原料种类、茄芯原料形态、茄衣卷制方式、茄胚成型方式和雪茄接嘴（简称

茄嘴，下同）种类等 6 种特征表述，每种特征又由不同术语来说明，详见表 2。

为便于雪茄统计分析和研究，就目前我国生产的不同类型雪茄及其属性特征表述术语汇总于表 3。

表 2 国产雪茄特征及其表述术语
Tab. 2 Attribute characteristics and expression terms of domestic cigar

雪茄特征	茄衣原料种类	茄套原料种类	茄芯原料形态	茄衣卷制方式	茄胚成型方式	茄嘴种类
表述术语	烟叶	烟叶	烟束	手工制	手工制	木嘴
	非烟叶	非烟叶	烟片	机械制	机械制	塑料嘴
			烟丝	卷烟机制	卷烟机制	过滤嘴
						无

注：①非烟叶原料有两种：一种是再造烟叶（薄片），另一种是含有烟草成分的材料。目前，国产雪茄很少使用再造烟叶做茄衣 / 茄套 / 茄芯，故本文分析未列再造烟叶项。②机械制指机械或雪茄专用机械设备制作。

表 3 不同类型国产雪茄及其属性特征表述术语汇总表

Tab. 3 Summary of attribute characteristic terms of different types of domestic cigars

雪茄类型	茄支特征表述	属性特征					
		茄衣原料 种类	茄套原料 种类	茄芯原料 形态	茄衣卷制 方式	茄胚成型 方式	茄嘴种类
手制雪茄	全部烟叶原料烟束式 / 烟片式手制	烟叶	烟叶	烟束 / 烟片	手工	手工	无
	烟叶茄衣烟片式手制	烟叶	非烟叶	烟片	手工	手工	无
半手制雪茄	烟叶茄衣烟片式 / 烟丝式半手制	烟叶	非烟叶	烟片 / 烟丝	手工	机械 / 卷烟机	木嘴 / 塑料嘴 / 过滤嘴 / 无
	全部烟叶原料烟片式 / 烟丝式机制	烟叶	烟叶	烟片 / 烟丝	机械	机械	无
机制雪茄	烟叶茄衣烟片式 / 烟丝式机制	烟叶	非烟叶	烟片 / 烟丝	机械	机械 / 卷烟机	木嘴 / 塑料嘴 / 过滤嘴 / 无
	非烟叶茄衣茄套烟片式 / 烟丝式机制	非烟叶	非烟叶	烟片 / 烟丝	机械 / 卷烟机	机械 / 卷烟机	木嘴 / 塑料嘴 / 过滤嘴 / 无
卷烟型雪茄	卷烟型烟片式机制	非烟叶	无	烟片	机械	无	木嘴 / 塑料嘴 / 过滤嘴
	卷烟型烟丝式卷烟机制	非烟叶	无	烟丝	卷烟机	无	木嘴 / 塑料嘴 / 过滤嘴

2 国产雪茄分类及属性特征描述的实际应用

2.1 雪茄生产企业变化

全国雪茄生产企业最多时期（民国）曾经有 850 多家，解放初期还有上百家^[1-3]，后来逐渐减少，目前仅有四家烟草工业企业生产雪茄，分别是四川中烟工业有限责任公司（长城雪茄烟厂）、安徽中烟工业有限责任公司（蒙城雪茄生产部）、湖北中烟工业有限责任公司（三峡卷烟厂）和山东中烟工业有限责任公司（雪茄制造中心）。

2.2 雪茄总产量的变化

根据调研收集到的 2006—2020 年四家烟草工业

企业雪茄数据来看，近 15 年全国雪茄生产总量变化呈现出前期（2006—2010 年）先升后降、中期（2011—2016 年）快速增长、后期（2017—2020 年）爆发式拉升的发展态势（图 1）。全国雪茄产量前期在 1.8~3.5 亿支之间波动，中期从 2.3 亿支增加到 12.0 亿支，后期从 15.8 亿支增加到 47.5 亿支。按平均年产量计算，中期约是前期的 2.8 倍，而后期是前期的 14.2 倍，是中期的 5.1 倍。2010 年产量最低，为 1.8 亿支，2019 年最高，为 48.9 亿支，后者是前者的 27.2 倍。按时间跨度看，2020 年的雪茄产量比 2006 年增加了 24.7 倍。

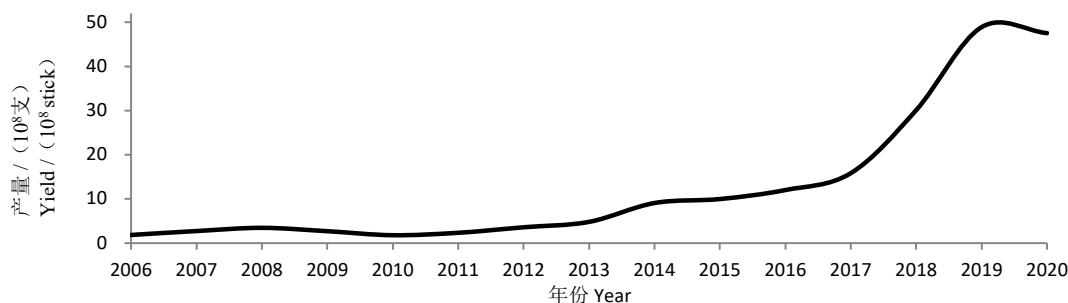


图 1 2006-2020 年全国雪茄总产量变化

Fig. 1 Changing trend of annual cigar production in China in 2006-2020

2.3 不同类型雪茄的产量变化

按照上述分类方式，四种类型雪茄产量之间变化趋势差异较大，半手制雪茄呈震荡下降态势，手制雪茄和卷烟型雪茄呈上升态势，而机制雪茄呈上升-下降-上升态势（图2）。从2006年至2020年，半手制雪茄产量从1.63亿支约减少到0.7亿支，数量下降了一半之多；手制雪茄产量从11.6万支增加到1362.0万支，增加了116.4倍；机制雪茄产量从约0.2亿支

增加到2014年的2.4亿支，随后进入波动式发展阶段，到2020年约1.8亿支，最终仍比2006年增加了近8.7倍；卷烟型雪茄产量从2006年的262.0万支猛增到2008年的约2.1亿支，然而随后两年产量锐减，到2010年减产到991.9万支，之后又快速复苏，尤其2013年后出现井喷式增长，至2020年达到了44.9亿支的历史最高记录，比2006年增加1700多倍。

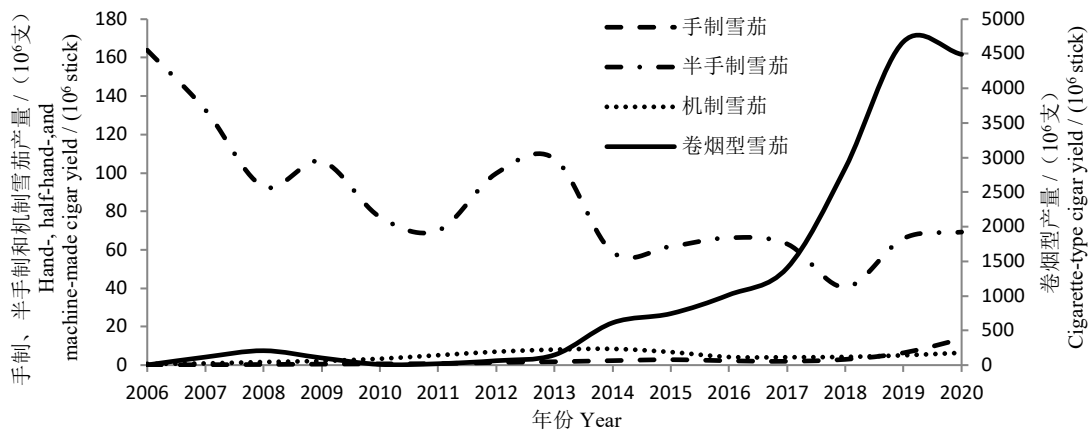


图2 不同类型雪茄的产量变化

Fig. 2 Change of annual cigar yields of different types of cigar

不同类型雪茄所占比重变化差异更加明显。从表4看出，15年来，半手制雪茄产量占全国雪茄总产量的比例（以下简称占比）从88.6%降至1.5%，机制雪茄从10.0%降至3.8%，手制雪茄从0.06%增加到0.29%，而卷烟型雪茄从1.4%增加到94.5%，前三者在2020年合计（共约2.6亿支）占比仅有5.5%。由此可见，全国雪茄产量的爆发式增长主要是卷烟型雪茄作出的突出贡献，半手制雪茄从起主导作用降到了无关大局的地位，手制雪茄产量虽然增加了上百倍，且占比也增加了3.8倍，但其对总产量增长的贡献份量较小，而近几年来半手制和机制雪茄的贡献也相对不大。

在卷烟型雪茄中，高速卷烟机生产的产品占绝对优势，这类产品2016年后一直占99%以上份额，而非高速卷烟机生产的产品在最近两年只占了0.3%左右。

表4 不同类型雪茄的历年产量占比

Tab. 4 Annual yield proportion of different types of cigar

年份	总产量/ 百万支	产量占比/%			
		手制雪茄	半手制雪茄	机制雪茄	卷烟型雪茄
2006	185.0	0.06	88.6	10.0	1.4
2007	273.9	0.08	48.5	8.9	42.5
2008	346.6	0.09	26.8	13.0	60.1
2009	270.3	0.20	39.3	22.2	38.4
2010	179.4	0.37	43.0	51.1	5.5
2011	234.4	0.34	29.9	61.0	8.7
2012	359.2	0.39	27.8	54.0	17.8
2013	481.0	0.37	22.3	46.7	30.6
2014	908.0	0.26	6.5	25.9	67.4
2015	997.7	0.28	6.2	19.0	74.6
2016	1201.4	0.19	5.5	9.7	84.6
2017	1582.4	0.12	4.0	7.2	88.7
2018	3008.9	0.10	1.3	3.9	94.6
2019	4888.0	0.13	1.3	2.9	95.6
2020	4752.4	0.29	1.5	3.8	94.5

2.4 不同属性特征的雪茄产量占比变化

2.4.1 不同茄衣原料雪茄产量占比变化

不同茄衣原料国产雪茄产量占比历年变化呈现绳索结型曲线(图3)。以烟叶为原料制作茄衣的雪茄产量占比从2006年的98.6%降到2008年的39.9%,后又回升,到2010年为94.4%,随后又连年下降,到2020年降为5.5%。而以非烟叶为原料制作茄衣的雪茄产量占比变化刚好相反,从2006年的1.4%经过上升下降再上升的波动,到2020年达到了94.5%。

全国生产的手制和半手制雪茄的茄衣原料全部为烟叶,而卷烟型雪茄的茄衣原料全部为非烟叶。机制雪茄中绝大部分产品的茄衣原料为烟叶,只有四川中烟在2010年以后的一些产品上使用了非烟叶原料,且部分产品是为了出口需要。这类产品占四川中烟机制雪茄总量的比例最初几年较大,随后占比逐年下降,现已不足2%,2013—2020年所占比例分别为13.9%、25.8%、23.1%、22.9%、4.3%、4.3%、4.6%、1.9%。由此可见,除卷烟型雪茄外,目前其他类型的雪茄产品使用非烟叶原料制作茄衣的占比很小。

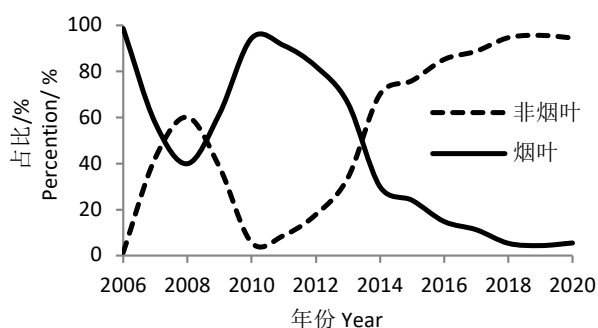


图3 不同茄衣原料雪茄产量占比变化

Fig. 3 Variation of yield percentage of cigars with different wrapper materials

2.4.2 不同茄套原料雪茄产量占比变化

从统计数据看,半手制雪茄的茄套均为非烟叶原料,卷烟型雪茄无茄套,故这两个类型无需论述。

在手制雪茄产品中,茄套为烟叶原料的产量占比历年均在66%以上,2006—2011年在80%~85%之间波动,2012年降为66.1%,随后几年慢慢上升,到2020年则达到了95.7%的最高值。而茄套为非烟叶原料的产量占比历年均在34%以下,到2020年仅为4.3%(图4)。可见,目前手制雪茄产品以使用烟叶原料茄套为主流。

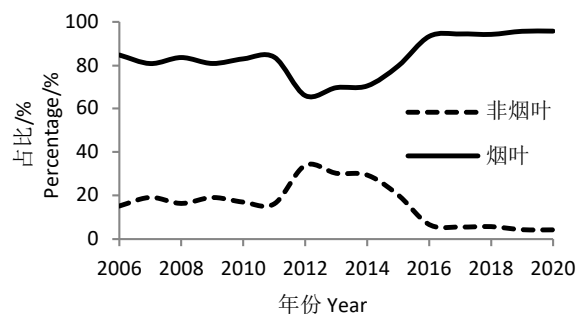


图4 在手制雪茄中不同原料茄套雪茄产量的占比

Fig. 4 Yield percentage of handmade cigars with different binder material

在机制雪茄产品中,茄套使用烟叶原料的产量所占比例一直未超过10%,2006年至2010年占比从4.5%逐年下降到0.8%,之后又逐年上升,至2020年达到9.0%,而茄套使用非烟叶原料的产量所占比例历年都在90%以上(图5)。这说明,截止目前机制雪茄产品与手制雪茄刚好相反,以茄套使用非烟叶原料为主。

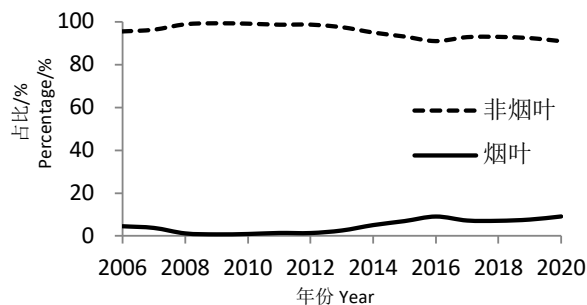


图5 在机制雪茄中不同原料茄套雪茄产量的占比

Fig. 5 Yield percentage of machine-made cigars with different binder material

2.4.3 不同茄芯形态雪茄产量占比变化

不同类型雪茄的茄芯所用原料形态不同,占比变化趋势各异(表5)。在国产手制雪茄类型中,茄芯原料形态有烟片式和烟束式两种,其中烟束茄芯的雪茄产量占比呈上升趋势(7.0%上升到62.1%),烟片茄芯的占比呈下降趋势。另外其他三种类型雪茄的茄芯原料形态有烟片式和烟丝式两种,其中在半手制和机制雪茄中,烟片茄芯的雪茄产量占比呈上升趋势,烟丝茄芯的占比呈下降趋势;在卷烟型雪茄中,烟丝和烟片茄芯的雪茄产量占比除了2010—2013年外,其他年份变化不大,烟丝式茄芯的产量占比均在90%以上,占据绝对主流地位。

表 5 不同茄芯形态的雪茄产量在各自类型雪茄中所占比例
Tab. 5 Yield percentage of cigars with different filler styles in own type of cigars %

年份	手制雪茄		机制雪茄		半手制雪茄		卷烟型雪茄	
	烟片	烟束	烟片	烟丝	烟片	烟丝	烟片	烟丝
2006	93.0	7.0	8.6	91.4	0	100.0	0	100.0
2007	94.2	5.8	9.7	90.3	0	100.0	2.4	97.6
2008	95.5	4.5	5.0	95.0	0	100.0	1.5	98.5
2009	92.2	7.8	20.1	79.9	0	100.0	6.5	93.5
2010	81.1	18.9	36.3	63.7	7.1	92.9	100.0	0.0
2011	83.4	16.6	48.4	51.6	0	100.0	32.0	68.0
2012	70.7	29.3	62.7	37.3	6.6	93.4	24.1	75.9
2013	63.6	36.4	62.4	37.6	46.5	53.5	18.2	81.8
2014	73.0	27.0	46.8	53.2	76.3	23.7	6.2	93.8
2015	49.9	50.1	48.4	51.6	96.7	3.3	3.2	96.8
2016	38.7	61.3	49.6	50.4	95.4	4.6	0.8	99.2
2017	47.1	52.9	47.6	52.4	96.6	3.4	0.9	99.1
2018	42.3	57.7	53.0	47.0	95.8	4.2	0.5	99.5
2019	36.0	64.0	60.0	40.0	97.3	2.7	0.3	99.7
2020	37.9	62.1	59.3	40.7	98.7	1.3	0.3	99.7

2.4.4 不同茄衣卷制方式雪茄产量占比变化

不同茄衣卷制方式雪茄产量占比变化呈起伏震荡走势（图 6）。2006—2020 年，手工卷制茄衣的雪茄产量所占比例呈波动下降趋势，由 88.6% 下降到 1.7%；卷烟机卷制茄衣的雪茄产量所占比例呈波动上升趋势，由 2006 年的 9.7% 上升到 2008 年的 65.3%，然后降到 2010 年的 7.1%，此后逐年上升，至 2020 年达 84.8%；机械卷制茄衣的产品所占比例呈先升后降趋势，由 2006 年的 1.6% 上升到 2011 年的最高值 56.2%，随后逐年下降，至 2020 年降为 3.4%。

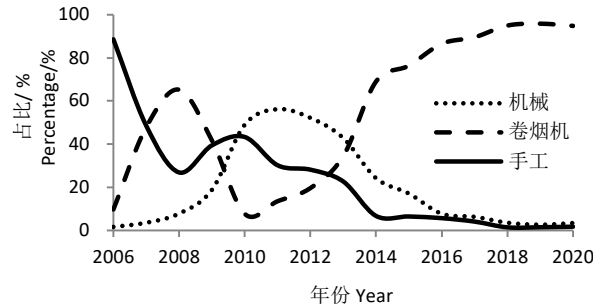


图 6 不同茄衣卷制方式雪茄产量占比变化

Fig. 6 Yield percentage of cigars made by different wrapper-rolling methods

2.4.5 不同茄胚成型方式雪茄产量占比变化

茄胚成型方式统计的结果比较简单。手制雪茄的茄胚都是手工制作方式成型的，卷烟型雪茄无茄套（即不存在茄胚之说），半手制雪茄的茄胚基本上都是机械成型的（仅安徽中烟最近几年有数万支由卷烟机成型的，比例很小），故这三类雪茄此处无需多述。

对于机制雪茄来说，其茄胚用高速卷烟机成型的产量占比在 2006 年很小，仅占 7.8%，随后几年占比增加，至 2009 年占比达到最高值 53.4%，之后又逐渐下降，至 2012 年降到了 26.7%，再后又逐渐上升，近几年保持在 40% 左右波动。而通过雪茄专用机械设备成型的雪茄产量，占比每年都基本保持在 50% 以上，仅 2009 年在 50% 以下，为 46.6%（图 7）。

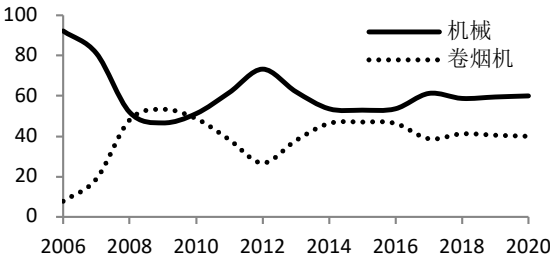


图 7 茄胚不同成型方式机制雪茄产量占比变化

Fig. 7 Variation of yield percentage of machine-made cigars with different bunch-molding methods

2.4.6 不同茄嘴雪茄生产情况及产量占比变化

雪茄有带茄嘴和不带茄嘴之分。手制雪茄产品全部都不带茄嘴，半手制雪茄只有安徽中烟在 2013 之前生产的产品大部分带塑料茄嘴，但之后停产，其他半手制雪茄产品也都不带茄嘴，因此这两类雪茄无需多述。

对于机制和卷烟型雪茄来说，2011 年之前除了四川中烟和湖北中烟的产品带茄嘴外，其他工业企业的产品历年都不带茄嘴。但自 2015 年起，四家雪茄企业生产的卷烟型雪茄产品全部带茄嘴，机制雪茄部分产品带茄嘴。近 5 年，在机制雪茄中，无茄嘴产品的比例在 77% 以上，处于主导地位，并且过滤嘴占比逐年减少，塑料嘴变化不大（表 6）；在卷烟型雪茄中，过滤嘴产品的占比在 96% 以上，占主导地位，木嘴和塑料嘴产品占比最近 3 年均不到 1%。

表 6 不同茄嘴产品占所属雪茄类型中的产量比例

Tab. 6 Yield percentage of cigars with different filters in own cigar types

%

年份	机制雪茄			卷烟型雪茄		
	过滤嘴	塑料嘴	无茄嘴	过滤嘴	木嘴	塑料嘴
2016	17.8	4.1	78.2	96.6	0.8	2.6
2017	20.1	2.7	77.3	97.5	0.9	1.6
2018	16.1	3.9	79.9	98.8	0.5	0.8
2019	7.6	2.4	90.0	99.0	0.3	0.7
2020	6.1	2.5	91.4	98.8	0.3	0.9

2.4.7 不同型号雪茄的产量变化

按照 GB/T15269—2010《雪茄烟》国家标准中型号的分类原则^[20], 国产雪茄型号大小分为 4 种: 大号、中号、小号和微型。统计结果表明, 近 15 年, 除了中号雪茄产量下降外, 其他三种型号雪茄产量虽有波动, 但总趋势都在上升, 尤其微型雪茄后来呈爆炸式增长(图 8)。2020 年, 大号、中号、小号和微型雪茄产量分别约为 0.5、0.2、1.9 和 45.0 亿支。

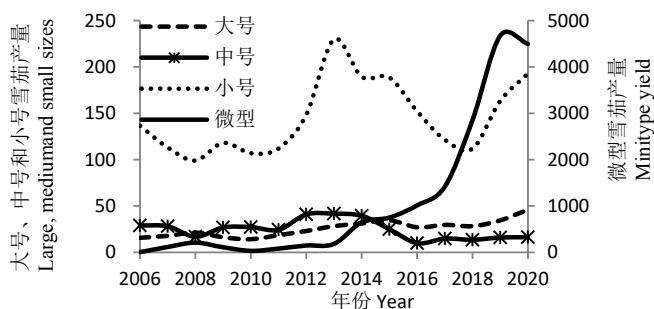


图 8 不同型号雪茄的产量变化 (百万支)

Fig. 8 Variation of yield change of different sizes of cigars ($\times 10^6$ stick)

2.5 不同雪茄生产企业的雪茄产量变化

在最近 15 年, 4 家雪茄生产企业的雪茄产量尽管起点不同, 但中后期发展速度均极快。2006—2011 年, 各家产量均有所起伏, 但自 2011 年起都开始增量, 随后加速扩量, 从 2018 年起增量再次提速。2011—2020 年, 四川中烟雪茄生产总量从 1.1 亿支发展到 34.9 亿支, 增加了近 31 倍, 速度惊人; 安徽中烟从近 1.0 亿支发展到近 6.2 亿支, 增加了约 5 倍; 山东中烟从 112.4 万支发展到 3.6 亿支, 增加了约 320 倍; 湖北中烟从 0.2 亿支发展到 2.9 亿支, 增

加了约 11 倍。最近三年, 四川中烟的雪茄产量每年在全国占比都在 67% 以上, 而安徽、山东和湖北中烟分别占 10% 左右。

手制雪茄产量以四川中烟增速最快, 2020 年达 672.5 万支, 比 2006 年增加了 261 倍; 安徽中烟达 208.0 万支, 增加了 51 倍; 山东中烟为 209.6 万支, 增加了近 41 倍(2010—2011 两年未生产); 湖北中烟从 2014 年才开始生产手制雪茄, 到 2020 年产量达到了 271.9 万支。到 2020 年, 四川、湖北、山东和安徽中烟的手制雪茄产量在全国占比分别约为 49.3%、20.0%、15.4% 和 15.3%。

半手制雪茄只有四川和安徽中烟两家企业生产。安徽中烟的产量总体上逐渐减少, 而四川中烟的产量前期波动较大, 在 2014 年之后的产量除了 2018 年约为 4000 万支外, 其他年份基本维持在 6000 万支左右。

据统计, 2020 年全国生产的手制雪茄有 53 个规格, 产量排在前 20 位的规格中(表 7), 四川中烟有 8 个(合计产量占全国手制雪茄总量的 46.0%), 湖北中烟有 5 个(占 18.2%), 安徽中烟有 4 个(占 13.8%), 山东中烟有 3 个(占 13.0%)。就单规格产量看, 长城(盛世 5 号)(烟束式茄芯)产量最大, 是第 20 名王冠(梅兰竹菊)的 15.5 倍, 占全国手制雪茄总产量的 14.9%; 其次是将军(战神)(烟片式茄芯), 占 10.5%; 第三是长城(红色 132)(烟束式茄芯), 占 9.5%。

3 讨论

(1) 国产雪茄及其属性特征术语的统一与规范对研究和评价国产雪茄的发展具有重要意义。长期以来, 国内在学术和实际应用上一直存在争议, 尤其有些雪茄术语与卷烟相关术语雷同, 无法区分, 也易造成混淆。若雪茄产品单独形成系列专用术语, 则更有利于开展雪茄的研究和评价, 更易于市场和消费者应用。例如, ①用茄衣、茄套、茄芯、茄嘴、茄支等术语就比较规范一致, 若用“茄支”代替“雪茄烟支”, 不仅统一了雪茄烟支术语, 而且还能有效地与卷烟烟支区分开来; ②茄芯原料形态用烟束、烟片、烟丝, 就比现行标准中使用的整片烟叶、叶片、叶丝等^[20]在术语用法上更加一致, 更准确, 通俗易懂(因为每支茄芯几乎没有用一整片烟叶的, 大多要裁断; 叶片一般会被理解为一整片叶, 这与标准中的本意有差异); ③雪茄类型术语中, 手工制作与机械制作对应, 简化为“手制与机制”就比现行的“手工与机制”在中文表达上更准确(因为“手工”对应的是“机械”,

表 7 2020 年产量占比在前 20 位的手制雪茄规格
Tab. 7 Top 20 specifications in yield percentage of handmade-cigar products in 2020

规格	生产企业	占比 /%	规格	生产企业	占比 /%
长城 (盛世 5 号)	四川中烟	14.9	黄鹤楼 (雪之韵 6 号)	湖北中烟	2.6
将军 (战神)	山东中烟	10.5	黄鹤楼 (雪之梦 8 号)	湖北中烟	2.5
长城 (红色 132)	四川中烟	9.5	王冠 (蓝色假日)	安徽中烟	1.5
狮牌 (加勒比阳光)	四川中烟	8.4	长城 (盛世 3 号)	四川中烟	1.5
黄鹤楼 (雪之韵 2 号)	湖北中烟	7.2	将军 (大力神)	山东中烟	1.3
王冠 (塑 2 支全叶卷)	安徽中烟	7.2	长城 (10 支 132 秘制出口)	四川中烟	1.2
长城 (3 号)	四川中烟	5.1	泰山 (巅峰 6 号)	山东中烟	1.2
黄鹤楼 (雪之梦 9 号)	湖北中烟	4.9	长城 (盛世 6 号)	四川中烟	1.2
长城 (大号铝管 5 支)	四川中烟	4.3	黄鹤楼 (雪之梦 7 号)	湖北中烟	1.0
王冠 (经典铝 2 支全叶卷)	安徽中烟	4.1	王冠 (梅兰竹菊)	安徽中烟	1.0

不是机制)，且不会引起误解，这种用法在有关图书中早有使用^[14]；④雪茄只有一个胚，没有内外之分，故用术语“茄胚”代替“内胚”更具合理性。⑤一些文献有使用“全叶卷”和“半叶卷”的情况^[2, 13, 18]，这两个术语容易误解为“整片叶卷”和“半片叶卷”，而本文用“烟叶”和“非烟叶”原料卷制（或者用“全部烟叶卷制”和“非全部烟叶卷制”）术语就不会产生歧义。以上观点供有兴趣的学者争鸣。

（2）本文提出的规范术语思路、雪茄分类和属性特征表述方法以及统计分析应用实例，出发点是为国产雪茄原料配方、产品设计、标准制订、企业产品评价、市场销售研判、产品结构调整规划、雪茄烟叶生产下达计划预判等提供参考，而不是作为评价雪茄档次高低或品质优劣之用。有关雪茄产品质量方面的分类及其评价方法有待进一步探讨研究。

（3）国产雪茄的发展状况从表面数字看起来令人鼓舞，但是深入研究发现，实则是另一种景象。尽管 2020 年全国雪茄产量高达 47.5 亿支，但手制雪茄只占 0.29%，经典手制雪茄仅占 0.18%。与 2006 年相比，虽然 2020 年手制雪茄绝对产量也增加了 116.4 倍，数量达 1362.0 万支，但与卷烟型雪茄从 262.0 万支发展到 44.9 亿支相比，二者在绝对增量上差距巨大，无可比拟。所以，不同类型国产雪茄的发展速度并不同步，全国雪茄产量爆发式增长主要是靠卷烟型雪茄这一特殊类型产品拉动的。

（4）尽管国产雪茄生产和销售势头良好，前景可

观，但传统手制雪茄仍然面临很多新的挑战^[5, 21-22]。由于新冠疫情对全球雪茄产业链的影响，进口雪茄及进口雪茄烟叶原料的数量会受到一定程度的影响。据预测，国产雪茄的市场需求会持续增长，对雪茄烟叶的需求更是迫在眉睫。但目前我国在雪茄产业链方面存在诸如技术工人短缺、产能不足、生产设施有限、国产原料跟不上等等问题，亟待解决。这是今后工商双方要花大力气共同努力解决的关键问题，也是科研人员攻坚克难的重点主攻方向。

（5）我国生产的雪茄基本都是国内消费，专供出口的量极少。据统计，出口雪茄量最多的年份占比不到全国雪茄总产量的 3%，2020 年仅占 0.02%（其中有一半数量是安徽中烟进入台湾市场的机制雪茄），且手制雪茄出口量更是只占其中 17.4%，出口产品比例和结构不容乐观。从历年数据看，出口产品主要都是四川中烟生产的，其他 3 家企业偶尔有少量出口，因此对于立志于走向国际市场的雪茄生产企业来说，前路任重而道远。

（6）需要说明的是，因雪茄烟叶和雪茄成品习惯上都叫雪茄烟^[5-8, 19-20]，为避免混淆，本文将雪茄成品简称为雪茄（cigar），将雪茄烟草或雪茄烟叶简称为雪茄烟（cigar tobacco），以示区别。

（7）本文雪茄数据来自于国内雪茄生产企业的调研和公开信息资料的整理。汇总方式是按本文提出的雪茄分类及茄支属性特征用 Excel 表格对每个规格分别登记录入产品相关信息和数据（表头设计参考表

3, 并扩展相关项目, 比如生产企业、生产年份、品牌名称、规格名称、型号等)。依此统计分析方法可供实际应用时参考。

4 结论与建议

本研究依据制作方式和产品结构, 将国产雪茄分为手制雪茄、半手制雪茄、机制雪茄和卷烟型雪茄, 并遵循专业术语、名称的规范和一致性原则, 首次提出雪茄属性采用茄衣原料种类、茄套原料种类、茄芯原料形态、茄衣卷制方式、茄胚成型方式和茄嘴种类等 6 种特征进行表述, 同时规范了描述茄支属性特征的用语。通过国产雪茄生产数据统计分析实例, 探讨了雪茄分类和属性特征描述的实际应用方法, 并得出近几年全国雪茄产量的急速上升变化主要是卷烟型雪茄的拉动作用, 另外三类雪茄贡献度相对较小。尽管手制雪茄近年来也成倍增加, 但占比不大, 加强手制雪茄的研发和提升市场供给能力仍是国内各雪茄生产企业今后重点努力的方向。

建议行业尽快统一和规范国产雪茄相关术语, 科学严谨分类, 着力完善国产雪茄相关技术标准, 增强经典手制雪茄原料供给保障能力, 进一步提升制作工艺水平, 以满足雪茄消费者快速增长的消费需求。

参考文献

- [1] 杨国安. 中国烟草通志 (第一卷) [M]. 北京: 中华书局, 2006. YANG Guoan. China Tobacco General (V1) [M]. Beijing: Zhonghua Publishing House, 2006.
- [2] 纪立顺, 王以慧, 刘敏. 雪茄烟鉴别检验 基础与应用 [M]. 济南: 山东人民出版社, 2020. JI Lishun, WANG Yihui, LIU Min. Identification and verification of cigars-base and application [M]. Jinan: Shandong People's Press, 2020.
- [3] 曲振明. 中国雪茄烟生产的形成与发展 [J]. 湖南烟草, 2007(5): 58-60. QU Zhenming. Formation and development of cigar production in China [J]. J. Hunan Tobacco, 2007(5): 58-60.
- [4] 卢安宁, 李胜群, 张胜军. 雪茄烟的发展与思考 [J]. 安徽烟草, 2008(6): 25-27. LU Anning, LI Shengqun, ZHANG Shengjun. Development and thinking of chinese cigar production [J]. J. Anhui tobacco, 2008(6): 25-27.
- [5] 蔡斌, 耿召良, 高华军, 等. 国产雪茄原料生产技术研究现状 [J]. 中国烟草学报, 2019, 25(6): 110-119. CAI Bin, GENG Zhaoliang, GAO Huajun, et al. Research progress of production technologies of cigar tobaccos in China [J]. Acta Tabacaria Sinica, 2019, 25(6): 110-119.
- [6] 王浩雅, 左兴俊, 孙福山, 等. 雪茄烟外包叶的研究进展 [J]. 中国烟草科学, 2009, 30(5): 71-76. WANG Haoya, ZUO Xinjun, SUN Fushan, et al. Advance in cigar wrapper tobaccos [J]. Chinese Tobacco Science, 2009, 30(5): 71-76.
- [7] 陈栋, 李猛, 王荣浩, 等. 国产雪茄茄芯烟叶研究进展 [J]. 扬州大学学报 (农业与生命科学版), 2019, 40(1): 83-90. CHEN Dong, LI Meng, WANG Ronghao, et al. Progress of the domestic cigar filler tobaccos [J]. Journal of Yangzhou University (Agri. Life Sci. Ed.), 2019, 40(1): 83-90.
- [8] 张倩颖, 罗诚, 李东亮, 等. 雪茄烟叶调制及发酵技术研究进展 [J]. 中国烟草学报, 2020, 26(4): 1-6. ZHANG Qianying, LUO Cheng, LI Dongliang, et al. Research progress in curing and fermentation technology for cigar tobacco leaf production [J]. Acta Tabacaria Sinica, 2020, 26(4): 1-6.
- [9] 雷金山, 张维, 赵友超, 等. 橡木桶发酵对雪茄原料内在品质提升的应用性研究 [J]. 技术应用, 2020, 27(9): 90-91. LEI, Jinshan, ZHANG Wei, ZHAO Youchao, et al. Application Study of oak barrel fermentation on the intrinsic quality improvement of cigar raw materials [J]. Technology and Market, 2020, 27(9): 90-91.
- [10] 何青, 周宁波. 国产雪茄烟高质量发展路径探讨 [J]. 时代经贸, 2018, 456(31): 40-45. HE Qing, ZHOU Ningbo. Discussion on the development path of domestic cigar with high quality [J]. Times economics & trade, 2018, 456(31): 40-45.
- [11] 张迪, 赵进恒, 周琳, 等. 机制雪茄烟关键工艺技术 [J]. 宁夏农林科技, 2018, 59(05): 61-62. ZHANG Di, ZHAO Jinheng, ZHOU Lin, et al. Study on Key Processing Techniques of Manufactured Cigar [J]. Ningxia Journal of Agri. and Fores. Sci. & Tech. 2018, 59(05): 61-62.
- [12] 周琳, 张迪, 范静苑, 等. 天然茄衣机制雪茄关键工艺技术探讨 [J]. 南方农业, 2017, 11(31): 69-71. ZHOU Lin, ZHANG Di, FAN Jingyuan, et al. Discussion on key technology of machine-made cigar with natural tobacco wrapper [J]. South China Agriculture, 2017, 11(31): 69-71.
- [13] 范静苑, 张良, 李爱军. 全叶卷手工雪茄关键工艺技术研究 [J]. 安徽农业科学, 2016, 44(6): 104-105. FAN Jingyuan, ZHANG Liang, LI Aijun. Study on the production key technology of handmade cigar [J]. Journal of Anhui Agri. Sci., 2016, 44(6): 104-105.
- [14] Anwer Bati 编著 (邹小卫译). 雪茄鉴赏手册 [M]. 上海: 上海科学技术出版社 香港万里机构, 2001. Anwer Bati. The Cigar Companion (translated by ZOU Xiaowei) [M]. Shanghai: Shanghai Scientific & Technical Publishers and Wan Li Book Co., Ltd., 2001.
- [15] 苏易. 醇香雪茄收藏与品鉴 [M]. 北京: 北京美术摄影出版社, 2015. SU Yi. Collection and appreciation and identification of mellow cigar [M]. Beijing Fine Arts Photography Press, 2015.
- [16] 迪特 H·维尔茨著 (冒晨晨译). 雪茄圣经 [M]. 南昌: 江西科学技术出版社, 2019. Dieter H. Wirtz. Das zigarren handbuch (translated by MAO Chenchen) [M]. Nanchang: Jiangxi Scientific & Technical Publishers, 2019.
- [17] 王丽莉. 雪茄客手册 (第一卷) [M]. 上海: 学林出版社, 2011; 42-57. WANG Lili. Cigar ambassadors hand book (V1) [M]. Shanghai: Academia press, 2011: 42-57.
- [18] 王丽莉. 雪茄客 [M]. 上海雪茄文化传媒有限公司, 2006-2020 (已经出版了 88 期). WANG Lili. Cigar Ambassador [M]. Shanghai cigar Culture Media

- Co., Ltd, 2006-2020 (total 88 issues published).
- [19] GB/T 18771.2—2015. 烟草术语 第2部分：烟草制品与烟草加工 [S].
GB/T 18771.2—2015. Tobacco vocabulary Part 2: Tobacco products and tobacco processing[S].
- [20] GB/T 15269.1—2010. 雪茄烟 第1部分：产品分类和抽样技术要求 [S].
GB/T 15269.1—2010, Cigar Part 1: Technical requirement for classification and sampling[S].
- [21] 王俊. 销量剧增, 国产雪茄或面临新挑战 [R/OL]. [2021-02-12]. <http://topurl.cn/cigarleaf>.
- [22] 王剑, 刘利平, 张莹. 关于雪茄烟原料国产化的探索和思考 [R/OL]. 烟草市场网, [2019-02-24]. <http://www.etmoc.com/look/Looklist?Id=39926>.
WANG Jian, LIU Liping, ZHANG Ying. Exploration and thinking on the localization of cigar raw materials [R/OL]. Tobacco Market, [2019-02-24]. <http://www.etmoc.com/look/Looklist?Id=39926>.

Classification of domestic cigars and its practical application

YAN Xinfu¹, WANG Yihui², LEI Jinshan³, ZHOU Jinlong⁴, PAN Yong⁵, HU Xi³,
LUO Anna^{6*}, KONG Jinsong⁷, CHEN Dexin⁸, LIU Min⁹

1 State Tobacco Monopoly Administration, Beijing 100045, China;

2 Cigar manufacturing center of China Tobacco Shandong Industrial Co., Ltd., Jinan 250100, China;

3 Greatwall Cigar Factory of China Tobacco Sichuan Industrial Co., Ltd., Shifang, Sichuan 618400, China;

4 Cigar Institute of China Tobacco Anhui Industrial Co., Ltd., Bengbu 233000, China;

5 Cigar Institute of China Tobacco Hubei Industrial Co., Ltd., Yichang 443100, China;

6 China National Tobacco Quality Supervision & Test Center, Zhengzhou 450001, China;

7 Guangxi Zhuang Autonomous Region Company of CNTC, Nanning 530022, China;

8 Haikou Cigar Research Institute of Hainan Provincial Company of CNTC, Haikou 571100, China;

9 Shandong Provincial Company of CNTC, Jinan 250098, China

Abstract: In order to facilitate the statistical analysis and research of the production development of cigar, the domestic cigars in China were divided into four categories: handmade cigar, semi-handmade cigar, machine-made cigar and cigarette-type cigar according to the cigar-making method and product structure. Moreover, following the principle of consistency of terms and the standardization and preciseness of terms of describing cigar characteristics, this study proposed tentatively for the first time that the attribute properties of a cigar stick are characterized from six aspects, including the type of wrapper raw materials, the type of binder raw materials, the form of filler raw materials, the rolling method of wrapper coating, the forming method of bunch and the type of cigar holder. Based on the statistical analysis of the actual production data of domestic cigars in recent 15 years, the application methods of cigar classification and attribute feature description were expounded in this work. At the same time, the long-standing cognitive problems of terms in cigar academic research and practical application were discussed and discriminated. Some opinions and suggestions regarding the development obstacle of domestic cigars as well as the problems in the technical research, standard formulation and normal term of cigar were put forward.

Keywords: domestic cigar; classification; production; application analysis

*Corresponding author. Email: luoanna600@126.com