

羊肉串卫生质量

张广金 张清华 耿一香 全 仪
刘 洪 王世平 张 娟 纵 敏 徐州市卫生防疫站 221003

羊肉串原是新疆地方风味食品，后传入内地，为丰富群众生活起了积极作用。但在加工销售过程中存在不少卫生问题，且国内报导甚少。本文通过对徐州市区不同制作方法（电烤、油炸、木炭烤）的羊肉中进行了生产加工、使用佐料、销售情况等卫生状况调查，为探讨制订地方标准和切实可行的管理办法提供依据，以便加强食品卫生监督，保障人民群众的健康。我们于1991年4月～5月对本市主要沿街的羊肉串摊点进行了卫生质量调查，现将结果分析如下。

1 调查内容与方法

1.1 内容

- ①羊肉串加工销售环节的卫生学调查。
- ②盛羊肉串的容器，操作者的双手细菌学检验。
- ③羊肉串肉的有关指标分析。
- ④细菌总数、大肠菌群、致病菌检验。
- ⑤苯并（a）芘（以下简称Bap）含量分析。
- ⑥铬含量分析。
- ⑦羊肉串条HBsAg携带情况分析。
- ⑧油与佐料的检测分析。
- ⑨油炸羊肉串所用油的酸价、过氧化值、羰基价测定。
- ⑩所用佐料的细菌学检验。

1.2 方法

- 1.2.1 对本市主要沿街羊肉串摊点的加工场所、制作方法、使用佐料、个人卫生状况等进行卫生学调查，同时用高温水银温度计测定油温和羊肉串所置地点的温度，并记录烤炸时间。

1.2.2 以无菌法采集用新鲜羊肉穿成串分别经电烤、木炭烤、油炸（时间、佐料均与平时相同）3种方法加工后待售的羊肉串按样品需要量收集于无菌器内，送实验室2 h内以无菌操作将肉串表层约0.2 cm剪下作为外层，余部作为内层，然后更换器械，剪碎，细菌总数按GB 4789. 2-84，大肠菌群按GB -4789. 3-81，致病菌按GB 4789. 4-84进行检验，并按GB 2727-81国家烧烤肉卫生标准评价。用上述方法采集穿好未烤炸和烤炸，未加佐料的羊肉串作比较。

1.2.3 分别采集经电烤、木炭烤和油炸待售的羊肉串肉用荧光分光光度法进行BaP含量测定，按GB 7104-86熏烤动物性食品中苯并（a）芘允许限量标准评价。

1.2.4 采集用不锈钢条、新、旧车条加工的羊肉串肉，送实验室用二苯碳二肼比色法进行烤后总铬含量测定。

1.2.5 在康氏试管内盛0.01 mol的磷酸盐缓冲液（pH7.2～7.4）1 ml，棉拭子反复沾磷酸盐缓冲液涂抹3次加工好待售的经消毒水（每kg水中含0.5g漂白粉精片）浸泡15 min的串条尖部4 cm，手握处10 cm，各10根为一个混合样品，带回实验室用2500r/min离心10 min，置4℃冰箱中14 h，提取上清液25 ml，加入微量血凝板中，用反向血凝试验法（北京生物制品研究所产冻干HBsAg诊断血球）进行HBsAg携带情况检测，同时设已知的阳性和阴性对照，阳性者做中和试验。

1.2.6 采集正在使用的油，按GB 5009. 37-85方法进行酸价、过氧化值、羰基价测定、按GB

7102-86 食用煎炸油卫生标准评价。

1.2.7 采集油炸、木炭烤正在使用的辣椒粉、孜然、精盐、辣酱、甜酱各 20 份, 按 1.2.2 所述检验方法进行细菌总数, 大肠菌群, 致病菌检验, 参照 GB 2718-81 酱卫生标准评价, 按 1.2.5 所述方法进行 HBsAg 携带情况分析。

1.2.8 对盛放羊肉串的容器相应部位和加工销售者的双手掌, 采用 $4 \times 5 \text{ cm}^2$ 的规格板, 用无菌生理盐水棉签反复涂抹后置于内盛 50 ml 生理盐水的三角烧瓶中带回实验室按 1.2.2 所述方法进行细菌学指标检验。

2 结果与分析

2.1 一般情况

调查羊肉串摊点 67 户, 除 1 户为集体外, 余均个体, 其中电烤 3 户, 油炸 9 户, 木炭烤 55 户。肉源多数采购于农贸市场。经检疫者 17 户, 占 25.4%。生加工处理有水池, 场所基本符合卫生要求者 4 户, 占 6%, 使用前串条经过洗刷消毒者约 5%; 在伞棚下销售者 3 户, 占 4.5%, 道旁沿街叫卖者 64 户, 占 95.5%。取得卫生许可证者 17 户, 占 25.4%。未体检者占 78.2%。电烤温度一般为 180~200°C, 烘烤时间为 2~3 min。油炸和木炭烤温度在 140~160°C 之间, 油炸平均 1~2 min, 木炭烤时间与电烤时间基本相同。

2.2 盛肉串的容器很少清洗消毒, 大都污秽不洁, 加工销售者无条件洗手, 因而容器和操作者的双手经检验细菌总数, 大肠菌群污染严重。详见表 1。

表 1 容器和销售者的双手细菌检出情况

样 品 数	经菌总数 (个/cm ²)		大肠菌群 (个/100 cm ²)	
	范 围	\bar{x}	范 围	\bar{x}
容器	30 360000~3000000	1870000	30~24000	14700
手	37 26000~1100000	523000	30~4600	2400

2.3 羊肉串所用佐料细菌学检验分析

辣椒粉、辣酱和甜酱中的细菌总数, 大肠

菌群参照 GB 2718-81 酱卫生标准。从检验结果看, 大肠菌群均超过该标准, 辣椒粉平均超标近 800 倍, 辣酱近 400 倍。而精盐, 孜然略低, 详见表 2。佐料一般盛在水盆中, 露天无任何防护措施, 路上车行风起尘扬, 反复连续使用, 重复污染严重。而精盐, 孜然细菌总数检出亦很高。

表 2 佐料中细菌总数、大肠菌群数

名称	样品数	细菌总数(个/g)	大肠菌群(个/100 g)
辣椒粉	20	10 500 000	>24 000
孜然粉	20	360 000	<30
精 盐	20	1 800	<30
辣 酱	20	3 034 000	12 000
甜 酱	20	16 273 500	230

2.4 肉串检测结果分析

2.4.1 烤炸前后肉串外层细菌总数比较

采集未烤炸的羊肉串 10 份。经检验, 细菌总数在 18 000~14 0000 个/g, 平均 54 167 个/g; 大肠菌群在 930~24000 个/100g, 平均 122 000 个/100 g。说明羊肉串在烤炸前和屠宰加工过程中已污染严重。

经电烤的羊肉串所检样品细菌总数、大肠菌群均符合 GB 2727-81 国家卫生标准。油炸、木炭烤的未加任何佐料的羊肉串各测 10 份样品, 细菌总数、大肠菌群明显低于烤炸前, 细菌总数均符合标准, 但大肠菌群仍都超过标准。正常烤炸加工的羊肉串由于添加了污染严重的佐料, 细菌总数明显高于木炭烤前和油炸前。详见表 3。

表 3 烤炸前后羊肉串外层细菌总数比较

制作 方法	样品数	烤炸后细菌 总数 (\bar{x} 个/g)	加工前后差 ⁽¹⁾	P
电 烤	16	1 476	-53 691	<0.01
油 炸	15	999 600	+945 433	<0.01
木炭烤	30	405 632	+351 465	<0.01

(1): 与加工前细菌总数平均 54167 个/g 比较值

2.4.2 烤炸后羊肉串外层细菌量比较

电烤、油炸、木炭烤 3 种制作方法加工的

羊肉串，前两种外层细菌总数明显高于内层，($P<0.001$)。电烤羊肉串外层细菌总数均较低，大肠菌群 <30 个/100 g。外层高于内层可能是露天销售，空气中的细菌和使用不洁佐料二次污染所致。油炸羊肉串内外层细菌总数均较高，有9个样品外层在大肠菌群100~24000个/100 g之间，有7个样品内层在100~24000个/100 g之间，其中1份检到绿脓杆菌。从调查结果可以看出，油炸的羊肉串细菌指标污染严重，炸后再沾辣椒粉或甜酱，二次污染使外层更高于内层。

木炭烤肉串内外层细菌总数均较高，内层略高于外层，差别不显著($P<0.05$)。有7个样品外层大肠菌群在100~4600个/100 g之间，有3个样品内层大肠菌群分别为100、430、430个/100 g。说明木炭烤的羊肉串细菌指标污染严重。3种方法相比电烤较好。详见表4。

表4 3种制作方法的羊肉串内外层细菌总数

制作方法	样品数	细菌总数平均(个/g)			t	P
		外层	内层	外内差		
电烤	16	1476	943	-533	3.8	<0.01
油炸	15	999600	524266	-475334	57.16	<0.001
木炭烤	30	405632	538717	+133085	0.62	>0.05

2.4.3 3种制作方法的羊肉串细菌总数比较

电烤、木炭烤、油炸3种间的外层和内层细菌总数差别均非常显著($P<0.001$)，详见表5，表6。电烤与木炭烤和油炸羊肉串外层的细菌总数前者 $\chi^231.53$ ，后者 $\chi^230.98$ ， P 均 <0.001 ，差别非常显著。木炭烤与油炸的羊肉串内外层差别不显著， $P>0.05$ ；有86%的油炸样品和78%的木炭烤的样品细菌总数超过GB 2727-81 烧烤肉卫生标准；木炭烤最高超标200倍。电烤和油炸间内层，前者 $\chi^218.78$ ，后者 $\chi^223.5$ ， P 均 <0.001 ，非常显著；木炭烤与油炸间细菌总数差别不显著， $P>0.05$ 。

有82%油炸和80%木炭烤样品细菌总数超过GB 2727-81 烧烤肉卫生标准，木炭烤最高超标180倍。电烤羊肉串因密闭加工，防护

较好，烘烤温度均匀，内外层细菌数均较低，符合GB2727-81 烧烤肉卫生标准。木炭烤因一面接触火熏，不断翻动，无任何防护，加工温度不能保障，灭菌效果差，近熟时再加佐料；而电烤的佐料是在烤前加入，所以木炭烤羊肉串细菌总数明显高于电烤。

表5 3种制作方法的羊肉串外层细菌总数分析

制作方法	样品数	细菌总数(个/g)		χ^2	P
		范 围	中位数		
电烤	16	180~6000	1120		
木炭烤	30	300~10000000	40500	24.1	<0.001
油炸	15	12000~8000000	86000		

表6 3种制作方法的羊肉串内层细菌总数分析

制作方法	样品数	细菌总数(个/g)		χ^2	P
		范 围	中位数		
电烤	16	180~6000	245		
木炭烤	30	160~9000000	30300	24.64	<0.001
油炸	15	2000~5300000	13000		

油炸羊肉串均为煤球炉上放一小桶，露天加工，油温不能很高，以免影响的色泽，肉层加温不足，炸后再沾辣椒或甜酱。因此，细菌总数明显高于电烤；三种加工比较，电烤为优。

2.4.4 羊肉串中Bap含量分析

电烤、木炭烤、油炸三种方法加工的羊肉串间Bap含量差别非常显著， $F97.56$ ， $P<0.001$ 。油炸 $>$ 木炭烤 $>$ 电烤，各自间差别也非常显著， P 均 <0.001 ，但均未超过GB 7104-86 烤动物性食品中苯并(a)芘允许限量标准(5 μg/kg)，明显低于全国Bap含量调查协作组所测结果(羊肉串68.3%样品超过标准)。以电烤含量最低，平均0.2708 μg/kg，油炸最高，详见表7。

油炸羊肉串的油均反复使用。对10份正在使用的油进行酸价测定，平均为4.8，有3个样品超过标准；羰基价平均为62.3 meq/kg，有7个样品超过标准；过氧化值平均1.20 meq/kg，均未超标。

2.4.5 不同串条的羊肉串总铬含量分析

表 7 3 种制作方法的 Bap 含量

制作方法	样品数	Bap 含量 ($\mu\text{g}/\text{kg}$)	S	F	P
		范围	\bar{x}		
油 炸	10	1.08~2.32	1.804	0.348	
木炭烤	10	0.56~1.32	0.78	0.231	$97.56 < 0.001$
电 烤	10	0.16~0.496	0.2708	0.1272	

用不锈钢条、新车条、旧车条穿成的羊肉串经电烤加工后，总铬含量，差别不显著， $F=1.54$, $P>0.05$ ，详见表 8。

表 8 不同串条羊肉串的总铬含量

串条	样品数	总铬含量 (mg/kg)	S	F	P
		范围	\bar{x}		
不锈钢条	13	0.04~1.10	0.3785	0.3699	
新 车 条	13	0.16~1.10	0.2723	0.2511	$1.54 > 0.05$
旧 车 条	13	0.16~0.24	0.1938	0.0395	

2.5 串条及佐料 HBsAg 携带情况分析

对 3 种制作方法的串条尖部(接触部分)和辣椒粉、孜然、精盐以及用漂白粉精片消毒过的条尖及手握处进行 HBsAg 测定，各测 20 个样品均为阴性。对 3 种制作方法正在使用未消毒的串条手握处 HBsAg 检出率高达 24.8%，且 3 种加工方法间差别显著， $P<0.05$ ，木炭烤、油炸检出率较高，电烤较低，详见表 9。

表 9 3 种制作方法的羊肉串条手握处 HBsAg 检出情况

制作方法	样品数	HBsAg 阳性数	检出率 %	χ^2	P
电 烤	50	6	12		
木炭烤	80	25	31.3		
油 炸	35	10	28.6	6.44	< 0.05
合 计	165	41	24.8		

串条为循环使用，穿肉前虽经洗刷，但未消毒，尾部手握处木炭烤和油炸均不接触加热，而电烤在较密闭容器内加温，因此木炭烤和油炸羊肉串条的手握处 HBsAg 检出率高于电烤。

3 小结与建议

3.1 根据调查，徐州市主要沿街的羊肉串摊点中 95% 以上无任何卫生防护设施，露天加工销售，个人卫生差，盛羊肉串的容器和加工者的手细菌总数，大肠菌群污染严重。

3.2 羊肉串所用佐料露天木盒存放，反复使用，细菌总数、大肠菌群污染严重；辣椒粉，大肠菌群根据 GB 2718-8，酱卫生标准，超标近 800 倍，辣酱近 400 倍。

3.3 油炸羊肉串有 86%，木炭烤有 80% 的样品细菌总数或大肠菌群超过 GB 2727-81 烧烤肉卫生标准，最高超标近 200 倍，电烤所检样品均符合该标准。

3 种制作方法间的羊肉串细菌总数含量差别非常显著， $P<0.001$ ，电烤最佳。

3.4 油炸、木炭烤、电烤所测样品 Bap 含量均未超过 GB 7104-86 烹烤动物性食品中苯并(a)芘允许限量标准，但制作方法间差别非常显著 ($F=97.56$, $P<0.001$)，油炸>木炭烤>电烤。电烤含量最低。

3.5 串条手握处 HBsAg 检出率平均高达 24.8%，木炭烤 31.3%，油炸 28.6%，电烤 12%，不同制作方法的串条检出率差别显著 ($\chi^2=6.44$, $P<0.05$)。

3.6 羊肉串加工制作工艺简单，但污染环节多，提高其卫生质量应从多方面着手，提倡电烤室内加工；所用佐料密闭存放，定时加热，随用随配，串条用前需彻底清洗消毒，油炸用串条可用一次性竹签代替，减少或消除 HBsAg 污染。

羊肉串适当延长烤炸时间，增加温度对其风味、细菌污染等的影响有待进一步探讨。

参 考 文 献

- 1 食品卫生国家标准汇编. 中国标准出版社, 1988.
- 2 卫生统计方法. 上海科学技术出版社, 1979.
- 3 中国食品卫生, 1989, 1 (1)