高温采煤面局部降温技术优化研究与应用

苗德俊 12 ,于东业 12 ,宋大川 12 ,高 新 12

(1. 山东科技大学 矿山灾害预防控制省部共建国家重点实验室培育基地,山东 青岛 266590;

2. 山东科技大学 矿业与安全工程学院, 山东 青岛 266590)

[摘 要] 介绍了井下采煤面存在的高温热害问题,针对现有降温技术存在的不足之处,设计了一种新型局部降温系统。在采取降温措施后,利用 FLUENT 模拟软件对工作面温度分布场进行了模拟,根据现场实测与模拟结果,验证了系统具有很好的降温效果,使工作面降温幅度为 $4\sim6^\circ$ C,为井下采煤面工人提供一个相对舒适的环境。

[关键词] 高温热害; 局部降温系统; 降温效果

[中图分类号] TD727.2 [文献标识码] A [文章编号] 1006-6225 (2018) 05-0108-03

Studying and Application of Local Cooling Technique Optimization of High Temperature Coal Mining Face

MIAO De-jun $^{1\,2}$, YU Dong-ye $^{1\,2}$, SONG Da-chuan $^{1\,2}$, GAO Xin $^{1\,2}$

(1. Province and Ministry Co-building National Key Laboratory Breed Base, Shandong University of Science and Technology, Qingdao 266590, China; 2. Mining and Safety Engineering School, Shandong University of Science and Technology, Qingdao 266590, China)

Abstract: It introduced high temperature disaster of coal mining working face in underground , to some disadvantages of existed cooling technique , and then new type local cooling system was designed , and then some cooling measures was adopted , and temperature distribution of working face was simulated by fluent software , based on field measurement and simulation , and excellent cooling results was verified , and working face temperature drop scale reached about $4 \sim 6^{\circ}\text{C}$, and relative comfortable environment was provided for worker in underground.

Key words: high temperature disaster; local cooling system; cooling results

随着能源需求的增长,煤矿的开采深度在不断增加,热害矿井数量也越来越多,热害已严重制约了煤矿的发展。我国地层恒温带深度多为 $50 \mathrm{m}$ 以内,温度约为 $15 \sim 17 \,^{\circ}\mathrm{C}$ 。据我国煤田地温观测资料统计,地温梯度为 $2 \sim 4 \,^{\circ}\mathrm{C}/100 \mathrm{m}$ 。当采掘深度700m时,地温可达 $40 \sim 45 \,^{\circ}\mathrm{C}$ 。而出现二级热害矿井 $^{[2]}$ 。我国煤矿目前开采深度平均每年以 $10 \sim 15 \mathrm{m}$ 的速度增加,超过 $1000 \mathrm{m}$ 深的矿井越来越多,是世界上热害矿井最多的国家 $^{[3]}$ 。在深部开采的条件下,随着开采深度的增加,井下热害问题变得越来越严重。持续的高温将对人体的健康和工作能力造成极大的伤害,使劳动生产率大大下降。可见,热害已成为限制煤炭资源深部开采的主要障碍之 $-^{[4-8]}$ 。

降温技术多年的研究,已经取得了很大的突破,工作面环境也取得了一定的改善。但是,各种降温技术都具有一定的局限性,当前主要存在的问题有:制冷系统冷损大,换热效率不高;制冷以

后,工作面冷热不均,靠近进风口地方风流温度较低;靠近出风口地方,风流温度较高。

1 工作面热湿源与风流热湿交换机理

1.1 工作面热湿源

由于井下作业环境特殊,存在着诸多的热湿源。采煤工作面在开采的过程中,风流会与周围环境中的热湿源发生热、湿交换,从而导致风流温湿度增高,焓值增加,矿井高温热害问题日益严重^[9]。其中,主要热源包括: 围岩散热、机电设备散热、矿物放热、氧化放热、人员散热以及其他热源等^[10-12]。主要湿源包括: 地表大气、围岩渗水、降尘洒水及排水散湿等。其中,地表大气的含湿量变化对井下风流湿度影响较为显著。

1.2 热湿交换分析

干燥的围岩壁面与风流只有热交换,没有湿交换,而湿润的围岩壁面与风流既有热交换也有湿交换。在采掘过程中,围岩壁面大多是潮湿的,其与

[DOI] 10. 13532/j. cnki. cn11-3677/td. 2018. 05. 027

[收稿日期] 2018-06-22

[基金项目] 山东省重点科技攻关项目 (2018GGX104008)

[作者简介] 苗德俊(1970-),男,山东烟台人,硕士生导师,主要从事矿井降温技术研究。

[引用格式] 苗德俊,于东业,宋大川,等. 高温采煤面局部降温技术优化研究与应用 [J]. 煤矿开采,2018,23 (5): 108-110.

风流换热由显热和潜热两部分组成。围岩放出热量,使得风流干球温度升高,即为显热;使围岩壁面水分蒸发,即为潜热。计算方法如下:

$$Q_{\rm r}$$
 = $Q_{\rm s}$ + $Q_{\rm r}$ (1)
式中, $Q_{\rm r}$ 为巷道围岩总放热量,kW; $Q_{\rm s}$ 为巷道围岩与风流换热显热,kW; $Q_{\rm r}$ 为巷道围岩与风流换热热,kW。

2 局部降温系统优化设计

2.1 降温系统基本原理

结合矿井实际情况,将制冷机组布置在井下大巷硐室中,主空冷器布置在井下距工作面进风巷迎头 250m 的进风巷内。为了使工作面冷量均匀,避免不必要的冷损,利用主空冷器与小型空冷器进行联合降温,在工作面相邻液压支架悬挂小型空冷器。在工作面靠近进风口处,小型空冷器布置稀疏一些,在工作面靠近出风口处,小型空冷器布置稠密一些。制冷机组制取低温冷冻水,一部分通过输冷管路将其输送到进风巷主空冷器中,一部分通过输冷管路输送到采煤工作面小型空冷器中,与井下工作面风流均匀换热。冷却出水通过回水管路输送到地面冷却塔冷却以后,重新返回制冷机制冷。制冷降温系统如图 1 所示。

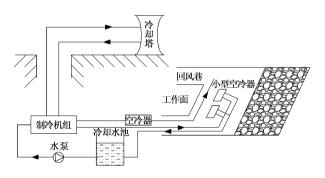


图 1 制冷降温系统结构

2.2 工作面需冷量

为了使工作面达到理想的降温效果,给工人提供一个相对舒适的环境,需要确定采煤面需冷量,从而更好地确定系统设备选型。根据《煤矿安全规程》的规定,采掘工作面风流干球温度不高于26°C,理论需冷量即为达到安全规程后的需冷量。工作面需冷量可通过以下公式计算:

$$Q_{\rm f} = M_{\rm B}(i_{\rm q} - i_{\rm h})$$
 (2)
式中, $Q_{\rm f}$ 为工作面需冷量,kW; $M_{\rm B}$ 为风流质量流量,kg/s; $i_{\rm q}$ 为降温前工作面入风流焓值,kJ/kg; $i_{\rm h}$ 为降温后工作面允许风流焓值,kJ/kg。

2.3 主要设备选型

通过对照湿空气焓湿图,降温前工作面入风流

焓值: $t_q = 33.5$ °C; $\varphi_q = 94\%$, $i_q = 114.6$ kJ/kg; 降温后工作面允许风流焓值: $t_h = 26.0$ °C, $\varphi_h = 75\%$, $i_h = 66.6$ kJ/kg,风流的质量流量 $M_B = 6.5$ kg/s; 将工作面实测风流参数代入式(2)计算得,工作面需冷量为 312kW。在降温系统投入使用后,会存在着一定的冷量损失,主要发生在连接主空冷器的风筒与连接小型空冷器的输冷管路中,冷量损失为 $Q_1 = 52$ kW。

(1) 制冷机制冷量

$$Q_{\rm W} \ge 1.2(Q_{\rm f} + Q_{\rm I})$$
 (3)

式中, $Q_{\rm w}$ 为制冷机的制冷量,kW; $Q_{\rm f}$ 为工作面需冷量,kW; $Q_{\rm l}$ 为管路冷量损失,kW。

将数据带入式(3) 得: $Q_{\rm w}$ = 436.8kW。选用型号为 TS-450ZM 制冷机组,制冷功率为 500kW。

(2) 空冷器参数

主空冷器选型为 QS-350,送风量 $320 \text{m}^3/\text{min}$,进水量为 $11.5 \text{m}^3/\text{h}$; 额定功率 110 kW。小型空冷器选型为 HSPC-100-2.5,在工作面靠近进风巷迎头 $0 \sim 80 \text{m}$ 处,布置 2 台小型空冷器; $80 \sim 150 \text{m}$ 处,布置 3 台小型空冷器; 在 $150 \sim 220 \text{m}$ 处,布置 5 台小型空冷器。每台小型空冷器送风量 $35 \text{m}^3/\text{min}$,进水量 $2.8 \text{m}^3/\text{h}$,额定功率为 25 kW。

(3) 冷却水泵选型

冷却水泵选型 MD145-30×D,额定功率为80 kW,抽水量为(65×2) m³/h=130m³/h。

3 现场应用及效果分析

3.1 工作面概况

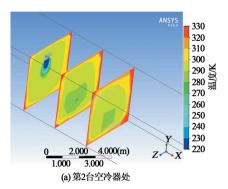
淮南唐口煤矿位于安徽省淮南市,距市中心 $25 \, \mathrm{km}$,并田东西长度 $12.5 \, \mathrm{km}$,南北宽度 $8 \sim 10 \, \mathrm{km}$,面积为 $110 \, \mathrm{km}^2$,年产量为 $40 \, \mathrm{Mt}$ 。设定服务年限为 $60 \, \mathrm{a}$,2002 年建成投产。随着近些年矿井开采规模的扩大,采深也在不断增加。目前,最大开采深度已达到 $-1050 \, \mathrm{m}$,工作面围岩温度达 $37.5 \, \mathrm{m}$,热害问题较为突出,该矿各水平温度见表 $1.5 \, \mathrm{m}$

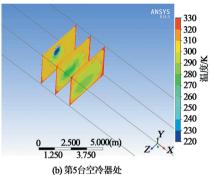
表 1 地温预测

	标高/m					
	恒温带	-600	-700	-800	-900	-1000
温度/℃	19. 2	25. 6	28. 2	30.8	34. 1	37. 2

3.2 工作面风流温度分布场

工作面采取局部降温措施后,在主空冷器与小型空冷器送风风速一定时,利用 FLUENT 模拟软件模拟工作面温度分布场,在送风温度为 290K 的情况下,工作面布置的第 2、第 5、第 10 台空冷器处,风流温度场分布如图 2 所示。





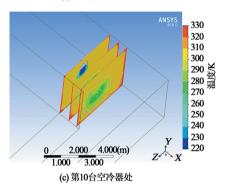


图 2 工作面温度分布场云图

通过以上模拟可以看出,在主空冷器与小型空冷器送风风速一定的情况下,当送风温度为 290K,即 17℃的情况下,工作面所有小型空冷器开启以后,整个工作面温度均能维持在 27℃以下,取得了较理想的降温效果,为采煤工作面工人提供了相对舒适的环境。

3.3 降温效果分析

针对井下工作面存在的高温热害问题,利用上述局部降温系统对其降温,取得了很好的降温效果,第2、第5、第10台空冷器出风口实测温度如图3所示,干湿球温度有了明显的降低。

由于小型空冷器体积较小,质量较轻,方便在工作面的布置。较传统意义上工作面进风巷道布置的空冷器相比,不需要开凿大的硐室,节约了成本。采取降温措施后,工作面整体降温幅度为 $4\sim6^{\circ}$,相对湿度也降到了 81% ,很好地改善了工作面的作业环境,保证了工作面安全高效生产。降温

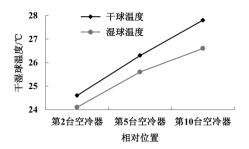


图 3 不同位置空冷器干湿球温度 前后工作面干湿球温度、相对湿度如表 2 所示。

表 2 工作面降温前后对比

风流参数	干球温度/℃	湿球温度/℃	相对湿度/%
降温前	33. 5	32. 4	94
降温后	27. 8	28. 2	81

4 结 论

针对采煤工作面存在的高温热害问题,利用主空冷器与小型空冷器进行联合降温。在采取降温措施后,工作面降温幅度为 $4\sim6\%$,温度可维持在 27% 左右,相对湿度也降低到 81% ,改善了工作面的作业环境,取得了良好的降温效果,具有一定的推广价值和实用价值。

「参考文献]

- [1] 彭苏萍.深部煤炭资源赋存规律与开发地质评价研究现状及 今后发展趋势 [J].煤,2008,17(2):1-11.
- [2] 刘冠男. 高温采煤工作面热害机制及风流特性的热-流理论研究与数值模拟 [D]. 徐州: 中国矿业大学, 2010.
- [3] 姬建虎. 掘进工作面传热特性及热害治理研究 [D]. 重庆: 重庆大学, 2014.
- [4] 何满潮,徐 敏. HEMS 深井降温系统研发及热害控制对策 [J]. 中国基础科学, 2008, 10(2): 1653-1361.
- [5] 何满潮,李春华,朱家玲,等.中国中低焓地热工程技术 [M].北京:科学出版社,2003.
- [6] 何满潮,张 毅,乾增珍,等.深部矿井热害治理地层储冷数值模拟研究[J].湖南科技大学学报,2006,21(2):13-16.
- [7] 何满潮,张 毅,郭东明,等.新能源治理深部矿井热害储冷系统研究[J].中国矿业,2006,15(9):62-66.
- [8] He Manchao , Zhang Yi , Guo Dongming , et al. Numerical analysis of doublet wells for cold energy storage on heat damage treatment in deep mines [J]. Journal of Mining & Technology , 2006 , 16 (3): 278-282.
- [9] 常德化,王红艳,张 坤.高温采煤面一维温度分布函数的研究[J].山东科技大学学报,2016,35(9):21-22,25.
- [10] 胡汉华. 深热矿井环境控制 [M]. 长沙: 中南大学出版社, 2009.
- [11] 杨德源. 矿井热环境及其控制 [M]. 北京: 冶金工业出版社,2009.
- [12] 辛 嵩.矿井热害防治 [M].北京:煤炭工业出版社, 2011. [责任编辑:施红霞]