天然肠衣漂白处理方法研究

Study on the Method of Bleaching the Natural Casing

刘士江 (保定市疾病预防控制中心 071000)

摘 要:本文研究了一种霉变肠衣的漂白处理方法,该方法使用1.5%的双氧水,同时加入0.2%三聚磷酸钠添加剂,用于稳定双氧水,将霉变变色的肠衣浸泡处理2小时,结果漂白效果理想,且对肠衣组织无伤害,同时色泽达到出口要求。

关键词: 肠衣; 漂白

中图分类号: TS251.92 文献标识码: B 文章编号: 1001-8123 (2007)12-0034-02

前言

肠衣是蓄产品加工中的主要产品,它在我国蓄产品出口中占有重要地位。天然猪、羊肠衣在加工、盐渍储放过程中经常产生发霉、起靛现象[1,2],使肠衣表面发黄,色泽暗淡。从外观上看,无论是出口客户,还是国内肉制品加工企业都不认可这类产品。对这类产品的合理科学处理成了困扰肠衣加工企业的难题。传统方法是使用过氧化钠将其漂白,然而其存在很多弊端,首先,过氧化钠遇水产生活性氧的同时,也产生相当量的氢氧化钠,其碱性很强,pH值在14以上,强的碱性对肠衣的结缔组织损坏非常严重,经过过氧化钠漂白的肠衣皮质松软,在肉制品加工过程中破损率及高。其次,过氧化钠在运输、使用过程中碰撞、受热及易引起爆炸、起火,属危险品。现在也有些肠衣加工

企业使用违禁化工原料如吊白块等,这些化工产品虽然具有一定漂白效果,可这类产品对人类健康危害巨大。本文提供了一种较为理想的肠衣漂白处理工艺,该方法硷性小,且具有使用安全,具有生物安全性。

1 材料

1.1 原料 霉变肠衣,漂白剂

2 方法

2.1 工艺流程

盐渍肠衣→脱盐→漂白液→混匀→闷置→洗 涤→校码整理→上盐→成品

2.2 工艺要点说明

2.2.1 脱盐,将肠衣置清水中浸泡,脱盐,盐水可以回收,若排放,首先是污染环境,其次是造成资源浪费,将肠衣置于塑料或竹筛内沥去水份,备用。

3.2.2 漂白液的配置

取一定量的双氧水置于塑料桶中,将其配制成 1.5%的水溶液,然后加入0.2%的磷酸盐稳定剂, 搅匀即可,现用现配。

2.2.3 漂白过程

将发霉变色脱盐后的肠衣置于漂白液中浸泡, 轻轻搅动,使其浸泡充分,盖上盖子,静放两小时。 取出,沥去残存的漂白液,净水洗涤两次,沥去水份,重新校码整理,上盐盐渍,装桶入库。

3 结果与讨论

3.1 漂白剂的选择

经查阅有关资料,我们选用无残留,活性氧含量高的双氧水(过氧化氢)作为漂白剂,用双氧水分解产生的活性氧漂白肠衣,解决肠衣霉变等发生的色泽变深、发污问题,由于肠衣是不直接使用的食品(包装),食用前需要加热,不存在过氧化氢残留问题,所以,使用过氧化氢漂白肠衣不存在食品安全隐患^[3]。

3.2 漂白剂的用量

漂白剂的含量不够时,产生的活性氧少,漂白作用小,对肠衣的处理效果不理想,漂白剂的含量过高时,其对肠衣的损伤性也较大,使本来就因为霉变而引起强度降低的肠衣变为废品,使漂白处理失去意义。同时,若过氧化氢含量过高,当将肠衣放入漂白液时,会出现大量的氧气泡附着于肠衣表面,将肠衣浮起,使肠衣漂白不均匀。经反复实验,我们确定双氧水的使用量为1.5%,在漂白过程中,若 H_2O_2 分解太快,同样也会出现氧气泡附着于肠衣表面的现象,为了防止加入肠衣后漂白液中的 H_2O_2 分解太快,选择加入0.2%的磷酸盐[4]作为 H_2O_3 的稳定剂[5]。

4 新旧方法比较

4.1 旧的漂白方法

肠衣皮质变化传统漂白是以过氧化钠为漂白

剂,即

 $Na_2O_2+H_2O \rightarrow NaOH+O_2$

过氧化钠遇水分解,产生活性氧,每生成一份 O₂,同时也生成一份 NaOH,介质的为强碱性,其 PH 值在 14 以上,肠衣由于霉变皮质弹性已有降低,如 再遇强碱,肠衣壁的纤维蛋白被严重破坏,处理后 的肠衣皮质软且破损率高;而使用新方法处理,其 介质为碱性低,酸碱度介于中性,对肠衣皮质损伤 小,活性氧含量高,漂白效果好。

4.2 肠衣处理色泽

天然盐渍肠衣的正常颜色为乳白色,用旧方 法处理霉变变色的肠衣,由于其氢氧化钠的作用, 其色泽青白,色泽不正常,而使用新方法处理的肠 衣,其色泽接近于乳白色,即肠衣的天然颜色。

4.3 安全性

传统方法使用的过氧化钠属于易燃易爆危险品,在运输与保存过程中遇湿空气会发生爆炸性反应,其存在严重安全隐患。而使用双氧水作为漂白处理剂,其遇水不会产生爆炸性反应,在使用和运输过程中保存的容易操作,危险性小。

5 结论

用一定浓度的双氧水作为漂白剂,适量加入一定比例的磷酸盐,作为H,O,的稳定剂,处理霉变肠衣,该方法对肠衣皮质损伤小,处理后的肠衣色泽接近于乳白色,且与传统方法使用的过氧化钠相比,使用双氧水作为漂白处理剂要安全的多,该方法切实可行。

欢迎订阅2008年《肉类工业》

《肉类工业》杂志于1980年创刊,由全国肉类工业科技情报中心站编辑、出版、国内外公开发行,主要介绍和提供肉类行业科学技术、管理经验、市场分析、生产实践、行业动态等方面的最新信息,侧重于介绍肉类企业实际生产工作中遇到的具体问题与情况,及其解决措施和方法,为中国肉类加工业现代化服务。

《肉类工业》杂志为月刊,大16 开本、48 页、约8 万字。全年12 期,定价60 元(含包装邮寄费)。 若订户所在地邮政收发容易遗漏,需要挂号的订户,另加挂号费24 元(10 套杂志以内挂号费都是24 元)。

汇款方式

1 邮局信汇

收款人:武汉市江岸路12号

《肉类工业》发行部

邮编: 430011

2 电汇

收款人:《肉类工业》编辑部

账号: 3202001909000063240

开户行:武汉市工商银行丹水池分理处

电话: 027-82319036

传真: 027-82303770

中国肉类行业创刊最早的期刊 中国肉类行业最专业的期刊 中国肉类工作者最值得订阅的期刊

电邮: rlgy9@126.com