

· 制药技术 ·

盐酸普拉克索的合成工艺改进

黄斌*, 李景, 何作瑜, 谢银彩, 王诗红

(遵义医学院 第五附属(珠海)医院, 广东 珠海 519100)

摘要: 以(*S*)-2,6-二氨基-4,5,6,7-四氢苯并噻唑(**3**)为原料, 经缩合、还原反应制得普拉克索(**2**); **2**与盐酸成盐后制得盐酸普拉克索一水合物(**1**), 其结构经¹H NMR, ¹³C NMR, IR 和 MS(ESI)确证。研究了溶剂、反应温度、投料比 $\gamma[n(\mathbf{3}) : n(\text{正丙醛})]$ 、析晶终止温度和精制降温速度对**1**收率的影响。结果表明: 在最佳反应条件(无水甲醇为溶剂, $\gamma = 1.0 : 1.8$, 于 $-15 \sim -20^\circ\text{C}$ 反应, 析晶终止温度为 $-5 \sim -10^\circ\text{C}$)下, 最高收率可达 61.5%。
关 键 词: (*S*)-2,6-二氨基-4,5,6,7-四氢苯并噻唑; 盐酸普拉克索; 抗帕金森氏病药; 药物合成; 工艺改进
中图分类号: O626.25; R914.5 **文献标志码:** A **DOI:** 10.15952/j.cnki.cjsc.1005-1511.2017.03.16174

Process Improvement on the Synthesis of Pramipexole Hydrochloride

HUANG Bin^{1*}, LI Jing, HE Zuo-yu, XIE Yin-cai, WANG Shi-hong

(The Fifth Affiliated(Zhuhai) Hospital, Zunyi Medical College, Zhuhai 519100, China)

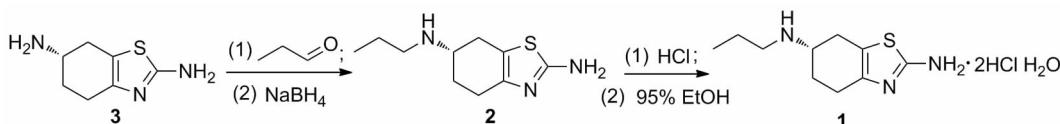
Abstract: Pramipexole(**2**) was prepared from (*S*)-2,6-diamino-4,5,6,7-tetrahydro-benzothiazole(**3**) by condensation and reduction reaction. Pramipexole hydrochloride (**1**) was synthesized from **2** via salification and drecrystallization. The structure was confirmed by ¹H NMR, ¹³C NMR, IR and MS (ESI). The effect of reaction solvent, reaction temperature, the raw ratio $\gamma[n(\mathbf{3}) : n(n\text{-propionaldehyde})]$ and terminational temperature of crystallization and cooling speed of refining on the yield of **1** were invistigated. The yield was up to 61.5% under the optimized conditons(anhydrous methanol as reaction solvent, $\gamma = 1.0 : 1.8$, reaction at $-15 \sim -20^\circ\text{C}$, terminational temperature of crystallization was $-5 \sim -10^\circ\text{C}$).

Keywords: (*S*)-2,6-diamino-4,5,6,7-tetrahydro-benzothiazol; pramipexole hydrochloride; anti-Parkinson's disease drug; drug synthesis; process improvement

帕金森病(PD)又称震颤麻痹、巴金森氏症或柏金逊症, 主要由于黑质致密区多巴胺能神经元变性导致黑质-纹状体通路多巴胺神经递质明显减少而发病, 是老年人中第三位最常见的神经变性疾病。帕金森病的治疗采取综合疗法, 包括药物治疗、手术治疗、康复治疗、心理治疗等, 其中药物治疗是首选且主要的治疗手段^[1]。

盐酸普拉克索由德国 Boehringer Ingelheim 公

司开发, 于 1997 年 5 月 10 日经 FDA 批准上市。其作用靶点是多巴胺系统的 D₂ 和 D₃ 受体亚型, 同时具备非麦角类抗帕金森药物的共同特点, 副作用比较少, 对多巴胺神经有较好的保护作用, 是治疗早期的最佳选择, 也可用于晚期的联合用药。普拉克索(**2**)联合左旋多巴用药对疗效减退、开关现象、异动症的治疗优于卡比多巴联合左旋多巴。



Scheme 1

文献报道的合成²⁻⁴的方法较多,但大都存在一定的弊端。文献^[2-4]以4-氨基环己醇为原料,用邻苯二甲酸酐或乙酸酐保护氨基,经重铬酸钾氧化生成相应的酮。溴代后经与硫脲环合、肼解、拆分、脱水、还原及成盐等步骤制备盐酸普拉克索一水合物(**1**)。该路线中所采用的氧化试剂为Jones试剂($\text{CrO}_3\text{-H}_2\text{SO}_4\text{-丙酮}$),环境污染严重且后处理需中和大量的酸。文献^[5]采用(S)-2,6-二氨基-4,5,6,7-四氢苯并噻唑与溴丙烷缩合制得。该路线所需要的反应时间3 d,而且在反应的处理过程中需要通过硅胶柱层析进行提纯,收率仅为28%,不适合工业化生产。文献^[6]采用(S)-2,6-二氨基-4,5,6,7-四氢苯并噻唑与丙酸酐缩合,再经硼烷还原制得。反应中使用到了硼烷的四氢呋喃溶液,该溶液制造方法复杂。由于硼烷为无色剧毒,易燃、易爆、易水解,稳定性差、安全性低,不易储存和运输,不适合工业生产。文献^[7]对上述方法做出了改进,采用硼氢化钠和三氟化硼乙醚溶液现场制备硼烷,但是三氟化硼乙醚溶液遇水分解,释放刺激气味气体,且乙醚高度易燃,极易在生产过程中发生危险。文献^[8-9]采用(S)-2,6-二氨基-4,5,6,7-四氢苯并噻唑与正丙醛在低温下缩合,再经硼氢化钠还原得到目标化合物。该路线采用性质相对稳定,易得,容易储存和运输的硼氢化钠作为还原剂,反应条件温和,但反应产物随温度变化比较难控制,后处理繁琐、收率较低。

本文以(S)-2,6-二氨基-4,5,6,7-四氢苯并噻唑(**3**)为原料,经缩合、还原反应制得**2**,**2**与盐酸成盐后制得**1**(Scheme 1),其结构经¹H NMR,¹³C NMR, IR 和 MS(ESI)确证。研究了溶剂、反应温度、投料比 γ [*n*(**3**) : *n*(正丙醛)]、析晶终止温度和精制降温速度对**1**收率的影响。

1 实验部分

1.1 仪器与试剂

Avance 500型超导核磁共振仪(DMSO-*d*₆为溶剂,TMS为内标);ZSD-2型自动水分测定仪;Agilent 1200型高效液相色谱仪。

所用试剂均为分析纯或化学纯。

1.2 合成

(1) **2** 的合成与精制

搅拌下在反应瓶中加入**3** 25.39 g(0.15 mol)和甲醇260 mL,于-15~ -20 ℃滴加正丙醛15.68 g(0.27 mol),加毕,反应1.5 h;滴加含硼氢化钠3.98 g(0.105 mol)的甲醇(70 mL)溶液,滴毕,升至室温反应至终点(TLC检测,展开剂: $A = \text{二氯甲烷}/\text{乙酸乙酯}/\text{甲醇}/\text{氨水} = 4/2/1/2$ 滴,V/V/V/V)。降温至0 ℃,滴加浓盐酸35 mL调至pH≈3,减压蒸除甲醇,向残留物中加水60 mL,于0 ℃滴加25%氢氧化钠溶液25 mL调至pH7,保持0 ℃搅拌析晶2.5 h得**2**粗品。搅拌下在三口瓶中加入粗品,无水乙醇120 mL和水25 mL,加热至回流,待溶解后停止加热,降温至40 ℃(1 h内),再降温至-5 ℃,搅拌1 h,过滤,滤饼经无水乙醇100 mL和水38 mL第二次重结晶,重复该过程一次得**2** 23.8 g,收率75.3%,纯度99.9%(HPLC面积归一化法)。

(2) **1** 的合成与精制

在三口瓶中加入**2** 36.0 g和丙酮160 mL,搅拌下于10 ℃滴加浓盐酸11 mL调至pH2,反应1 h。过滤,滤饼用丙酮洗涤得盐酸普拉克索粗品。该粗品用95%乙醇270 mL加热溶解,加入活性炭18 g脱色30 min,过滤。滤液于室温搅拌析晶1 h,降温至0 ℃,搅拌2 h,过滤,滤饼用乙醇洗涤,于50~60 ℃鼓风干燥4 h得**1** 29.5 g,收率82%,纯度99.99%(HPLC面积归一化法),m. p. 296~299 ℃;¹H NMR δ: 0.94(t, *J*=3.0 Hz, 3H), 1.68~1.73(m, 2H), 1.94~1.98(m, 1H), 2.24~2.28(m, 1H), 2.53~2.56(m, 1H), 2.64~2.68(m, 1H), 2.74~2.80(m, 1H), 2.84~2.93(m, 2H), 3.00~3.04(dd, *J*=16.0 Hz, 4.5 Hz, 1H), 3.47(br s, 1H), 9.40~9.50(m, 4H);¹³C NMR δ: 11.59, 19.52, 21.33, 23.87, 25.24, 46.37, 52.64, 111.29, 133.68, 169.22; IR ν: 3 025.7, 2 923.6, 2 849.5, 1 870.3, 1 801.8, 1 601.1, 1 583.1,

1 181.5, 1 154.6, 1 069.1, 1 028.4, 906.6, 697.2 cm⁻¹; MS (ESI) m/z : 212.124 8 {[M + H]⁺}。

2 结果与讨论

2.1 工艺条件优化

研究了溶剂、反应温度、投料比 γ [$n(\mathbf{3}) : n$ (正丙醛)]、析晶终止温度和精制降温速度对 **1** 收率的影响。

(1) 溶剂

文献^[8-9]用 DMF 为溶剂,其沸点高且后处理繁琐,需对产物进行柱层析纯化。故本文研究了溶剂对 **1** 收率的影响,结果见表 1。由表 1 可见,溶剂为氯仿和四氢呋喃时,得到的普拉克索粗品纯度较低,且颜色较深,不易纯化。溶剂为无水甲醇时,收率较高,简单处理就可得到颜色纯度较好的普拉克索粗品。所以最佳溶剂为无水甲醇。

表 1 反应溶剂对 **1** 收率的影响^a

Table 1 The effect of reaction solvent on yield of **1**

溶剂	无水乙醇	氯仿	无水甲醇	四氢呋喃
收率 ^b /%	85.5	87.2	93.3	88.7

^a反应时间 2 h; ^bHLPC 测得收率。

(2) 反应温度

文献^[8-9]方法于 -5 ℃ 进行反应,但在该温度下反应杂质多,后处理繁琐。故本文研究了反应温度对 **1** 收率的影响,结果见表 2。由表 2 可见,于 -15 ~ -20 ℃ 反应温和稳定,能得到纯度较高的产品;于 -5 ~ -10 ℃ 反应不易稳定控制,产品纯度较低;于 -25 ~ -30 ℃ 反应速率较慢,需长时间的升温,造成时间和能源的浪费,所以最佳反应温度为 -15 ~ -20 ℃。

表 2 反应温度对 **1** 收率的影响^a

Table 2 The effect of reaction temperature on yield of **1**

反应温度/℃	收率/%	粗品纯度/%
-5 ~ -10	79.2	86.83
-15 ~ -20	92.8	94.58
-25 ~ -30	89.6	92.24

^a反应时间 2 h。

(3) γ

文献^[7-8]报导 $\gamma = 1.0 : 2.0$ 和 $1.0 : 1.2$ 。本文研究了 γ 对 **1** 收率的影响,结果见表 3。由表 3 可见, $\gamma = 1.0 : 1.8$ 时,生成的杂质及原料残留均可控制,通过精制步骤得到质量稳定的产品; $\gamma = 1.0 : 1.2$ 时,起始原料 **3** 剩余较多; $\gamma = 1.0 : 2.0$ 时,生成的杂质较多且不易去除。所以本工艺最佳 $\gamma = 1.0 : 1.8$ 。

表 3 γ 对 **1** 收率的影响^a

Table 3 The effect of γ on yield of **1**

γ	收率/%	粗品纯度/%
1.0 : 1.2	76.8	89.66
1.0 : 1.8	91.2	93.95
1.0 : 2.0	87.2	93.68

^a反应时间 2 h。

(4) 析晶终止温度

研究了析晶终止温度对 **1** 收率的影响,结果见表 4。由表 4 可见,析晶终止温度为 -5 ~ -10 ℃ 时收率高于温度为 5 ~ 0 ℃ 时的收率,且产品纯度无明显差异;析晶终止温度为 -15 ~ -20 ℃ 时,收率无明显提高,并且因为温度过低导致除杂的效果略有降低。故最佳析晶终止温度为 -5 ~ -10 ℃。

表 4 析晶终止温度对 **1** 收率的影响^a

Table 4 The effect of terminational temperature of crystallization on yield of **1**

析晶终止温度/℃	收率/%	纯度/%
5 ~ 0	63.3	99.86
-5 ~ -10	90.0	99.82
-15 ~ -20	93.1	99.73

^a养晶时间 1 h。

(5) 精制降温速度

普拉克索盐酸盐分为普拉克索二盐酸盐和 **1** 两种晶型,本工艺的目标产物为 **1**。研究了精制降温速度对 **1** 收率的影响,结果见表 5。由表 5 可见,采用冰浴迅速降温所得产品中水分^c为 2.8%,通过对含量的测定,结果表明含量已超过质量标准的限定,证明部分产品中不含有结晶水。采用自然缓慢降温得到的产品水分及含量均属合格,所以本工艺拟在降温过程中采用自然缓慢降温。

表 5 精制降温速度对**1**收率的影响^a**Table 5** The effect of cooling speed of refining on yield of **1**

降温过程	水分	纯度/%	含量/%
冰浴迅速降温	2.8	99.95	103
自然缓慢降温	5.6	99.97	99.97

^a 养晶时间 2 h, 析晶终止温度 0 ~ -5 ℃, 干燥温度 40 ± 2 ℃。

综上所述, 合成**1**的最佳反应条件为: 无水甲醇为溶剂, $\gamma = 1.0 : 1.8$, 于 -15 ~ -20 ℃ 反应, 析晶终止温度为 -5 ~ -10 ℃, 采用自然缓慢降温进行精制。

3 结论

以(*S*)-2,6-二氨基-4,5,6,7-四氢苯并噻唑为原料, 合成了盐酸普拉克索一水合物(**1**)并对反应条件进行了优化。该工艺路线后处理操作简单, 具有良好的工业应用前景。

参考文献

- [1] 杨任民. 帕金森病的药物治疗[J]. 医药转轮, 2011, **32**(10): 595 ~ 599.
- [2] Jorge M J, Guisasola S. Method for the resolution of 2-amino-6-propylamino-4, 5, 6, 7-tetrahydrobenzothizole and intermediate compounds, particularly di-p-

toluoyltartaric acid salts: WO 2006120268[P]. 2006.

- [3] 金华, 李建其. 盐酸普拉克索的合成研究[J]. 中国药物化学杂志, 2011, **21**(6): 430 ~ 432.
- [4] 汪文婷, 宁剑波, 王凌云, 等. 盐酸普拉克索的合成[J]. 中国医药工业杂志, 2012, **43**(7): 524 ~ 526.
- [5] Gerhart G. Tetrahydro-benzthiazoles, the preparation thereof and their use as intermediate products or as pharmaceuticals: US 4886812[P]. 1989.
- [6] Schneider C S. Dopamine autoreceptor agonists: Resolution and pharmacological activity of 2,6-diaminotetrahydrobenzothizole and an aminothiazole analogue of apomorphine [J]. J Med Chem, 1987, **30** (3): 494 ~ 498.
- [7] 姜能桥, 尹先清. 盐酸普拉克索的制备方法: CN 1834092[P]. 2006.
- [8] Guang X X. Novel process for preparing pramipexole and its optical isomeric mixture by reduction with sodium triacetoxyborohydride: US 20060148866[P]. 2006.
- [9] Mistry D N, Soni K S. Improved process for the preparation of biologically active tetrahydrobenzthiazole derivative: WO 2006003677[P]. 2006.
- [10] 凌青, 李欣, 沈竟康. 仲胺的合成方法新进展[J]. 合成化学, 2007, **15**(3): 247 ~ 253.
- [11] 张燕燕, 刘万定, 吴杰颖. 一种新型己基咔唑(还原)席夫碱的合成[J]. 合成化学, 2012, **20**(3): 337 ~ 339.

《合成化学》约稿函

尊敬的各位专家学者:

为了进一步提升《合成化学》的学术质量和影响力, 特向各位专家学者约稿。编辑部将采取以下鼓励性措施:

- 1、对于学术质量较高的研究论文进行网络优先出版, 并全额免除版面费。
- 2、对于排队出版的快递论文、研究简报、制药技术及综合评述类文章, 版面费统一降低为: 1000 元/篇(即超出 4 页的部分不再收取费用)。
- 3、以上措施适用于 2016 年 6 月 1 日起所投稿件, 未尽事宜, 可来电来函咨询。

投稿网址:<http://hchxcioc.com>, Tel. 028-85255007, E-mail: hchx@cioc.ac.cn