

对高分子化合物研究工作的管及

王葆仁

(中国科学院化学研究所)

二十世紀后半世紀被公認為进入原子能时代和高分子时代。原子能是新型的能源，高分子化合物是新型的材料。高分子材料的优越性主要的有三个方面：(1)品种多，具有各种特性，并可綜合几种不同的性能在一种材料上；能应各种不同的要求。(2)原料丰富，如煤、水、鹽、空气、沙石，到处都有，不受地区資源的限制。(3)加工方便，节省劳动力，可以大量生产；許多品种，用后还可以回收再用。这些都胜过其它材料。

高分子材料最主要的性质是具有彈性和塑性，导热性弱，絕緣性高，比重小，比較坚韧耐磨，不易受气候因素及細菌、霉菌侵蝕，外表美观。因此在各种工业，包括尖端技术和日常生活中，逐渐地从代用品发展为必需品，成为不能缺少而无可代替的材料。在生产方面，高分子的品种与数量不断直线上升。全世界化学家的研究工作与高分子直接有关的，估計在一半以上，間接有关的更多。除化学家外，还有許多科門的科学家也从事于高分子材料的研究。

在新中国建国以前，我国在高分子方面的研究工作几乎完全是一个空白。生产方面也只限于一些加工工业。建国以来，科学家們在党的领导下，研究路綫面向实际，高分子的研究和生产有了比較迅速的发展。大跃进以后，高分子方面的研究，更在全国范围内大規模地、蓬勃地展开。这在建設社会主义方面將发生巨大的作用。

考慮到各方面对高分子的需要情况、过去国内的研究基础和生产水平，結合今后的发展，对高分子方面的研究方向进行討論，是十分必要的。我們不揣簡陋，謹对目前阶段的研究任务，提出一些极不成熟的意見。

一、在尖端技术方面，新技术对于材料性能提出了新的要求。現有的工业生产的强化，也需要新的材料。这些方面的需要，主要可以归結为耐高温、高强度、耐腐蚀、耐辐射、高度絕緣等几种性能。实际应用的材料必然要具备兩种或兩种以上的綜合性能，比如只耐高温而沒有强度的材料，显然是沒有多大用途的。

(一) 耐高温材料。高速度的飞行器，在飞行时与大气摩擦，发生高温。在速度超过音速时，器材表面所达到的溫度，有如下表：

速度(音速倍数)	1	2	3	4
溫 度 达	高度：12000公尺，外界溫度 -56°			
	-18°	99°	287°	530°
溫 度 达	高度：海面飞行，外界溫度 15°			
	67°	219°	482°	847°

当速度超过 4 个音速以上，器材的溫度將直线上升，如在 10 个音速时将达到 3,000°K，到 20 个音速时可达到 6,000—8,000°K。

載人的飞机速度正在向 2,3 到 4 倍音速发展，这里首先碰到的材料問題是座艙玻璃的問題。用聚甲基丙烯酸甲酯制成的有机玻璃只能耐到 90°C，特种含氯的有机玻璃也只能耐到 120°C，无机玻璃不能耐驟然冲击，而在 4 个音速时无机玻璃也将熔融。其次是隔热材料，最好的有机硅泡沫塑料也只能耐到 200 余度。飞机外壳常用的鋁鎂合金，发火点只有 500 多度。因此，長期(至少几个小时)的耐高温的透明塑料、泡沫塑料和增强塑料是急需解决的課題。其余如耐高温的密封材料，也需要解决。

至于一、二十倍音速的飞行器如火箭之类，表面溫度更高，但是好在工作时间很短，往往只須一二分鐘。在短时期耐高温方面，塑料要比金属优越。因为塑料的热容較大，导热較慢，不熔化而分解成为气体有保护作用，同时燃烧較慢，燃烧热較小。現在已有能耐 6,000°—10,000°K 几分鐘的酚醛尼龙絲增强塑料。甚至象火箭发动机的燃烧室和噴气嘴，也有用塑料制造的尝试，这样，短期一二分鐘能耐高温的增强塑料是急需进行研究的。与此同时，在这样高温下测定性能的设备也必須装备起来。

在使用塑料时，膠合剂是必要的，在相应溫度之下具有相应强度的膠合塑料与金属，膠合塑料与塑料的膠合剂，要同时进行研究。

与研究耐高温塑料的同时，耐高温的彈性材料，如硅橡膠、氟橡膠以及不易燃的磷橡膠，也是迫切需要研究的。此外，如耐 500—800° 甚至 1,000° 的防护漆，可以防止金属的氧化，也是重要的課題。硅橡膠和氟橡膠主要是要提高它們的强度。應該指出，这些耐高温材料，还需同时耐得住低温。

(二) 高强度材料。金属具有较高的强度，现在已经有若干增强塑料其强度可以同金属相比。例如：

材料	抗张强度(公斤/平方公分)
钢(普通)	5,000
钢(最硬)	7,000
铁	2,600
铝	900
铝镁合金	3,000
铜	2,200
聚酯增强塑料	2,000—3,000
环氧树脂增强塑料	4,000
聚酯定向玻璃丝增强塑料	7,000—7,500

这些增强塑料，不但具有高强度，而且比重小，不导热，对电绝缘，耐腐蚀，可以用在金属所不能用的地方，而成型也比较方便，应当大力开展研究。除了环氧树脂和不饱和聚酯以外，其它树脂如酚醛(见前)、糠醇、聚酰胺、橡胶和它们的变体，也都是值得试验的。

与增强塑料的研究同时，应向硅酸盐的研究和生产部门提出一项要求，即是细度高的中性玻璃纤维和石英纤维。增强纤维愈细，做成的增强塑料强度愈高，最好直径要在2微米左右。

除了增强塑料以外，定向聚合物和接枝聚合物，如橡胶酚醛的接枝聚合物、ABS型的接枝聚合物等等；高弹性的橡胶，如耐磨的聚亚胺酯橡胶和羧酸橡胶；高强度的胶合剂，如钢与钢的胶合剂、铝镁合金的胶合剂等等，都是具有较大作用的材料。

(三) 耐腐蚀材料。在尖端技术方面所需要的高能燃料，如液氧、液氟、过氧化氢、发烟硝酸之类，均有强烈的腐蚀性。贮存的容器和导管，都不能用一般金属材料，除用特种合金或硅酸盐等材料外，可以用适当的高分子材料。至于垫圈和密封材料，更需要高分子材料。在这里除了要耐腐蚀外，还要在低温时有足够的强度。制造这些高能燃料以及其它具有腐蚀性化学品的化学工业里，各种器材，如管道、分馏塔、甚至反应器，也可以部分地用高分子材料解决。

耐腐蚀性比较大的是含卤素的高分子，尤其是含氟塑料最为突出，如聚四氟乙烯、聚三氟氯乙烯和其它含氟高分子材料。它们可以直接制成设备或是作为金属器材的保护涂层。研究制造和提高它们的质量，研究它们的加工成型是迫切需要的。如何把聚四氟乙烯薄膜和金属膜接起来，或是把稳定的乳液喷涂在金属表面，再经过处理成为牢固的涂层，是具有重大意义的课题。更值得注意的是，制成全氟或是全氟氯的具有交联结构的高分子化合物，这样将提高它们的耐热性和强度，消除冷流的性质。

在较高温度时，金属器材极易受空气氧化和水蒸气或雨滴的腐蚀，硅漆、钛漆和其它类似的涂料都值得进一步去研究。

(四) 耐辐射材料。在原子能的和平利用方面，耐

辐射的材料是极端重要的。这可以分为两方面，一种是抗辐射的材料，它们的化学结构比较稳定，射线对它们的破坏性不大，从而可以作为结构材料。另一类是防辐射的材料，它们可以保护工作者不受放射线的伤害，从而作为防护材料。

对于有机高分子化合物来说，上面这两种功能都是较难达到的。含有较多苯环和较大共轭体系的高分子对于放射线比较稳定，但稳定性不能和无机物相比。至于吸收放射能，有机物中的碳、氢等原子都不行，分子结构亦易被破坏。但是可以用无机化合物作为填充剂和高分子混合成型来解决。在需要透明材料的时候，无机玻璃如铅玻璃、硼玻璃仍然是比较好的，因为吸收γ-线或中子与能吸收这些放射的原子数目有关，如果把像硼、铅这类原子引入有机物分子以内，合成和成型比较困难，厚度和重量也必然大大的增加。虽然如此，在需耐较高的冲击强度而能耐小剂量的放射能的透明材料时，含硼、镉、铅、钆等原子的有机玻璃还是非常需要研究的。吸收γ-线需要重金属原子，它们很难和碳原子成键，但是也可能通过其它原子引入有机分子以内来制成高分子化合物。

离子交换树脂，在提取和回收核燃料以及处理废水时具有重要的应用。各种抗辐射的有机和无机离子交换树脂的研究，必须大量开展。

(五) 高度绝缘材料。高绝缘材料在电力工业和国防工业上具有极其重要的意义。我国的发电量将以最大的速度增加，农村发电要遍地开花，三峡的宏伟计划要求举世无比的大功率发电机，这就给绝缘材料提出很艰巨的任务。高分子的优越性之一是电绝缘性。目前的研究证明，某些高分子的绝缘性能已超过一切无机材料。如介电耗损，在频率自50到3,000百万周时，聚苯乙烯及聚四氟乙烯已达 $1-2 \times 10^{-4}$ ；表面电阻，聚苯乙烯和聚乙烯已达 1×10^{16} 欧姆；体电阻，聚乙烯和聚四氟乙烯已达 1×10^{17} 欧姆·厘米，而牵伸过的聚酯膜更达到 10^{19} 欧姆·厘米；击穿电压，如聚乙烯达1,000伏/千分之一吋，聚乙烯哔哩更达2,000伏/千分之一吋。

上列数字自然不是极限的，随着这些品种纯度的提高，以及新品种的不断出现，绝缘性能也将不断提高。

从绝缘性的角度来看，高压聚乙烯的研究和生产，乙烯哔哩的聚合和聚合物的加工，特种聚苯乙烯，如苯乙烯和少量丁二烯的共聚物以及聚苯乙烯纤维和薄膜，耐高温(为250°)的漆包线漆料和其它绝缘材料等，在国内还注意得不够，应迅速地进行研究并组织生产。如何提高环氧树脂、聚亚胺酯、含硅塑料、特丽纶等的耐热性，也是急待研究的。至于聚四氟乙烯，在前面已经几次提到了。

二、在具有重大国民经济意义的课题方面，目前

阶段的高分子研究工作，应根据党的大中小并举和土洋结合的方针进行三方面的工作：

(一) 对一些最重要的高分子品种，不断进行研究。已经进入生产的，不断提高质量，改进性能；提高产量，强化生产过程，降低成本；探讨新的合成路线，简化步骤；研究加工成型方法、混合配制方法，以显示出最好的性能并扩大其应用范围。尚未进行生产的，迅速进行研究组织生产。下列若干品种必须进行长期性的研究，以解决生产上不断遭遇的问题，并在各方面加以改进，它们是：酚醛、胺基、聚氯乙烯、聚苯乙烯、聚乙烯(包括低压、中压及高压)、有机玻璃、卡甫纶、耐纶66、聚丙烯腈、特丽纶、氯丁、丁苯、环氧、聚亚胺酯、聚四氟乙烯、不饱和聚酯、醋酸纤维素及纤维素醚类、各种有机硅高分子和各种离子交换树脂。

(二) 为了适应农村对高分子的需要，利用农林副产品及废料，并贯彻全民办科学的方针，使高分子在发挥群众积极性和集中群众智慧的基础上迅速提高水平，必须早日把一些高分子工业送下乡去。这些品种除了原料和用途能“取之于乡用之于乡”以外，还要设备简单，技术容易掌握，操作比较安全，产品经济实惠。为此必须搞出一套土办法的完善样板，可以在乡乡社社生产，遍地开花。初步考虑，下列几个品种值得进行研究：

(1) 丁二烯橡胶：农村交通工具在滚珠轴承化以后，接着就将是轮胎化，需要大量橡胶。粮食丰产，酒精已在乡社生产，因此提供了丁二烯的来源。用金属钠为催化剂的丁钠橡胶可以推广，而研究用乳液聚合以得优良品种的丁二烯橡胶也须重点研究。酒精发酵同时还得到杂醇油，应予充分利用。从杂醇油用简易方法得到异戊二烯，可以单独或是和丁二烯共聚来制造好的橡胶，也是值得注意的。

(2) 尼龙9纤维：我国从南到北绝大部分地区都可以种植蔬，并且可以在田边、路边、屋边、河边等地种植，不与棉粮争地。这就为尼龙9提供了丰富的原料。在各种尼龙纤维中，尼龙9品质最好，合成方法比较简单，辅助原料易得。利用尼龙9可以制成供深翻土地绳索牵引机用的绳索，可以制成鱼网，可以做轮胎绳子线等等。

(3) 糠醛塑料：从农村废料，如玉米芯、棉子壳、稻壳等，可以很方便地制出糠醛。如何把糠醛单用或是和少量酚类、酮类，或是和淀粉、桐油、大漆、木质素等制成合用的塑料，是非常有意义的课题。应用的对象可以是电绝缘材料，农村进行电气化，绝缘材料是迫切需要的。

(4) 其它：在有条件的公社里还可以搞聚甲醛、聚乙烯。公社里如果有小型氮肥厂，稍为把操作规程改变一下，利用合成氨的设备就可以做甲醇，再添一

点设备即可以做甲醛。聚甲醛是一个强度高、电气性能好的塑料。有了酒精，乙烯是不成问题的，如果有相当技术力量，低压聚乙烯是可以搞的。聚乙烯塑料性能很好，有很多用途。

(三) 发展新品种。国外有许多新品种在试生产的阶段，其中有不少品种看起来很有发展前途的。这包括聚丙烯、聚环氧乙烷、聚丙酮、盼通*、聚四氟呋喃、聚苯、聚丙烯酸氯代醇酯类等等。

许多丙烯腈的二元和三元的共聚物，丙烯酸或甲基丙烯酸酯类的共聚物，尤其是接枝和嵌段共聚物，具有优良的性能，都将有实际应用价值，值得进行研究。

三、在基础研究方面，也要分出一部分力量进行工作，为扩大高分子领域和使用范围创造条件，为控制和改进生产建立理论基础，为合成具有指定性能的高分子材料指示方向。因此要在合成、反应机理和结构与性能的关系三个方面进行工作。

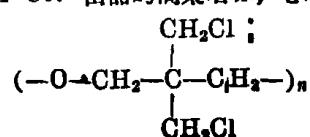
(一) 在合成方面，首先应提到元素高分子化合物。目前各国在进行的工作主要是硅、氟、磷、硼等元素，铝、钛、锡、镍也进行了一些。其余元素的高分子化合物几乎见于文献。模拟无机化合物尤其是矿物的结构，作为高分子主链，而把有机基团附着上去使其能加工成型，应可得到种类繁多而具有优异性能的高分子化合物。特别有意义的是我国比较丰产的元素，如钨、钼、镍以及希有和稀土元素的高分子化合物，值得进行摸索。其次是把一些特别稳定的基团，如一些杂环、稠环、酞菁、络茂等引入主链或侧链，应可得到比较稳定的高分子。把一些具有特殊性能的基团，如生色基、助色基、闪烁基、荧光基等引入高分子，应可以使它们得到特别的性质，可能有应用前途。

共聚和共缩聚开辟了高分子合成广阔的天地，在改进现有品种的性能方面已解决了不少问题，值得进一步发掘。在这里，尤其是接枝和嵌段共聚，付与高分子以综合性能。而机械法、辐射法、超声波法在实验室已行之有效，如何使其工业化是值得考虑的课题。高分子的相互反应和转化也属于这个范围。

新的聚合方法，如金属烃引发使烯类聚合成为有一定取向的高分子，已经得到卓异的结果。我国在这方面注意得还不够，应急起直追。其余如辐射引发、超声波引发、热裂解引发、超高压聚合等都应重视起来。在加聚、缩聚之外，不少有机化学反应也可利用来合成高分子化合物。

(二) 在反应机理方面，了解加聚、缩聚的详细反

* 盼通 Penton 是聚二氯代异戊二醇的美国 Hercules Powder Co. 出品的商业名称，它的程式是



应机理才能更有效地控制生产过程。加聚中的链传递、链终止的机理还不很清楚，对分子量大小的控制、链的支化交联的防止都还是比较经验式的。乳液聚合的机理更为模糊，而这个方法却用得极为广泛。缩聚反应动力学还未有一致的看法，缩聚过程中的降解、交换、环链互变，以及小分子扩散对缩聚过程的影响等，都还不很清楚。共聚和共缩聚过程还要更复杂一些。定向聚合中催化剂及助催化剂对聚合物结构的影响，还没有得到很好的说明。这些课题都值得深入地探讨。这些理论问题必须与生产实际联系起来进行，才不致流于空洞贫乏，并可适当地利用新技术如示踪原子来进行。

(三) 在结构与性能的关系方面，分子量和分子量分布是研究高分子性能的最基本的数据，也是控制产品质量的主要依据，这项工作还没有在全国范围内普遍展开。利用X-线衍射、电子衍射、红外、微波、磁共振、电子显微镜等技术研究高聚物的分子结构和序态结构，还没有受到足够的重视。这些设备的

装备与技术的掌握，应当看作是高分子研究的基本建设。

加工成型目前还是处在经验式阶段，固态和熔融态高分子的流变学，增塑剂、填充剂和高分子的相互作用，晶区与非晶区结构在纺丝与牵伸过程中的转化，交联结构形成的机理，在机械力与较高温度下断链与重整过程，都需要大量进行研究，才能使加工成型有理论依据，而显示出每一种高分子的最好性能。

高分子对热和光的稳定性，主要决定于高分子的结构，其中的相互关系了解得还不够多。同时微量甚至痕量杂质可能产生很大的影响，何种杂质增加稳定性，何种杂质降低稳定性，机理如何，也很少系统性的研究。高分子的介电性质也决定于本身结构和微量杂质。从超纯单体制成的超纯高分子，可能具有极不寻常的性能。

其余如胶合剂的胶合作用、增强剂的增强作用，对这些本质问题都还缺乏了解，是值得仔细研究的。

含氟高聚物的发展

赵瑞年 路之康

(中国科学院化学研究所)

近年来随着科学技术的发展，对耐热、绝缘及耐化学试剂材料的要求与日俱增。这对合成含氟高聚物方面的工作，起着一定程度的推动作用。由于氟原子的体积较小，可以合成一系列与碳氢化合物相类似的碳氟化合物，在这些化合物中，由于氟原子的特殊性质，以及碳-氟键比碳-碳键牢固等因素，使它们的高聚物表现出优异的耐热与绝缘等性质。同时由于在碳链上引入的氟原子对碳链有遮蔽的效果，使一般化学试剂不易与碳原子接触进行化学反应，这样就使高聚物具有较好的耐化学试剂的特性。

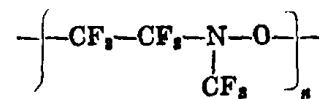
据不完全统计，1956年全世界含氟塑料的消费量约达2,000吨^[1]。其中聚四氟乙烯占90%左右，其次是聚三氟氯乙烯。目前已经有许多国家生产聚四氟乙烯，关于它的特性已经是众所周知的了。

在含氟橡胶方面，近年来出现了几种新的品种，其中有的尚在实验室阶段，有的已成为小量供应的商品。此外在含氟聚合物分子量的测定、加工、结构与性能的关系，以及新型含氟杂链聚合物的合成等方面，都开展了一些研究工作。

在研究试制中的新型含氟聚合物主要有下列几种：

(1) 四氟乙烯与亚硝基三氟甲烷的共聚物：全氟

亚硝基化合物可以 R_FNO 表示 ($R_F = CF_3, C_2F_5 \dots$)。亚硝基三氟甲烷 (CF_3NO) 是这类化合物中的典型代表。在这个化合物中亚硝基 (-NO) 的性质，与一般亚硝基化合物（例如亚硝基苯）中的亚硝基有显著的差异。在这里，N=O 双键在某些方面与 C=C 双键相似，可以进行聚合，并生成稳定的聚合物^[2]：



它的热稳定性很好，适于工业应用。

(2) $CF_3-N=CF_2$ 聚合物^[3]：亚硝基三氟甲烷与四氟乙烯反应可以得到一种化合物 Oxazetidine。将它在 700°C 热裂，生成 COF_2 和 $CF_3-N=CF_2$ 。在 $CF_3-N=CF_2$ 中的 N=C 双键与 $CF_3-CF=CF_2$ 中的 C=C 双键很相似，可以进行加成反应，例如与 HF 反应，制得第二胺 $(CF_3)_2NH$ 。值得注意的是，这个单体能够聚合，可制得新型的聚合物。

(3) Teflon 100X^[4, 5]：四氟乙烯与全氟丙烯的一种共聚物的商品名称叫做 Teflon 100X。它在 545°F 左右软化，能够用一般热塑性聚合物工艺过程进行加工成型。由于它的熔融粘度较低，所以容易加工成管材、棒材及制成涂料。它的性质与聚四氟乙烯